



シンテック株式会社

<https://www.shin-tech.jp>

E-mail: info@shin-tech.jp

本社	〒112-0002 東京都文京区小石川1-28-1 小石川桜ビル8階	TEL:03-3830-1611 (代表) FAX:03-3830-1610
仙台営業所	〒980-0014 宮城県仙台市青葉区本町3-5-22 宮城県管工事会館5階	TEL:022-226-8591 FAX:022-226-8592
名古屋営業所	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-18-5 白川第6ビル 207号室	TEL:052-218-4750 FAX:052-218-4751
大阪営業所	〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場2-10-28 NKビル401	TEL:06-6120-8030 FAX:106-6120-8031
福岡営業所	〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神4-1-17 博多天神ビル8階	TEL:092-753-8814 FAX:092-753-8815
工場	千葉、千葉第二、長柄、長柄第二、滋賀	

2023年2月



PRODUCT CATALOG

製品カタログ 2023



シンテック株式会社



シンテックは加工管の総合メーカーとして
信頼に基づいた確かな技術で
加工管の幅広いニーズにお応えします。

千葉工場 第C-113号 日本水道協会検査工場 * 公益社団法人 日本水道協会	長柄工場 第C-133号 日本水道協会検査工場 * 公益社団法人 日本水道協会
--	--

一体成形による塩ビライニングの継手

従来よりシンテック株式会社の信頼性の高い塩ビ溶接を用いて
ご好評を頂いておりますが、**射出成形(インジェクション)法**により、
硬質塩化ビニル樹脂を鋼管継手内に**一体成形**するライニング法を
採用し、より信頼性の高い製品をお届けいたします。

(本文中☆印製品)

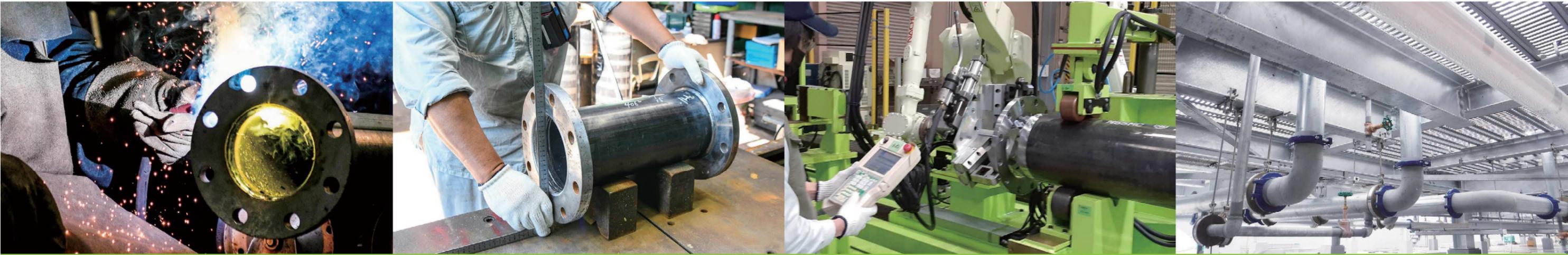


フランジ付
硬質塩化ビニル
ライニング
鋼管継手

CONTENTS

製作の流れ		… 03
SKS-LP フランジ付 硬質塩化ビニル ライニング鋼管 P.05	フランジ付 SKS-LP の規格	フランジ付直管、FVD (内外面塩ビライニング管) … 06 90° ロングエルボ<90° L>、45° ロングエルボ<45° L> … 07 チーズ<T> … 08 レジャーサ<RD> … 09
	SKS-LP の特殊品	90° エルボ付直管、45° エルボ付直管、ソケット・外ねじの形状 … 10 ヘッダー<HE> … 11
	リング付 SKS-LP の規格	受口の形状、NLV型リング付直管 … 12 NLV型リング付90° エルボ、NLV型リング付45° エルボ … 13 NLV型リング付チーズ、NLV型リング付レジャーサ … 14
	SKS-LP の耐薬品性	… 14
SKS-PE フランジ付 ポリエチレン粉体 ライニング鋼管 P.15	フランジ付 SKS-PE の規格	フランジ付直管 … 16 90° ロングエルボ<90° L>、45° ロングエルボ<45° L> … 17 チーズ<T> … 18 レジャーサ<RD> … 19
	SKS-PE の特殊品	90° エルボ付直管、45° エルボ付直管 … 20 ヘッダー<HE> … 21 イナズマ管<IZ>、その他の特殊管 … 22
	SKS-PE の耐薬品性	… 22
	SKS-NC の規格	… 24
SKS-NC フランジ付 ナイロンコーティング鋼管 P.23	フランジ付 SKS-NC の規格	フランジ付直管 … 24 90° ロングエルボ<90° L>、45° ロングエルボ<45° L> … 25 チーズ<T> … 26 レジャーサ<RD> … 27
	SKS-NC の特殊品	90° エルボ付直管、45° エルボ付直管 … 28 ヘッダー<HE> … 29
	SKS-NC の耐薬品性	… 30
	SKS-SUS の規格	… 32
SKS-SUS ステンレス 加工管 P.31	SKS-SUS の規格	直管 … 32 90° ロングエルボ<90° LL>、90° ショートエルボ<90° SL> … 33 45° ロングエルボ<45° LL> … 34 チーズ (溶接継ぎ手使用) … 34 同心レジャーサ、偏心レジャーサ … 35
	共通事項	… 36
	フランジの規格	… 37
	リング付加工管の規格	… 38
P.36	形状および寸法許容差	… 39
	取扱上の注意	… 40
	フランジの規格	… 41
	リング付加工管の規格	… 42
形状および寸法許容差	… 43	
取扱上の注意	… 44	
取扱上の注意	… 45	
取扱上の注意	… 46	
取扱上の注意	… 47	
取扱上の注意	… 48	
取扱上の注意	… 49	
取扱上の注意	… 50	
取扱上の注意	… 51	
取扱上の注意	… 52	
取扱上の注意	… 53	
取扱上の注意	… 54	
取扱上の注意	… 55	
取扱上の注意	… 56	
取扱上の注意	… 57	
取扱上の注意	… 58	
取扱上の注意	… 59	
取扱上の注意	… 60	
取扱上の注意	… 61	
取扱上の注意	… 62	
取扱上の注意	… 63	
取扱上の注意	… 64	
取扱上の注意	… 65	
取扱上の注意	… 66	
取扱上の注意	… 67	
取扱上の注意	… 68	
取扱上の注意	… 69	
取扱上の注意	… 70	
取扱上の注意	… 71	
取扱上の注意	… 72	
取扱上の注意	… 73	
取扱上の注意	… 74	
取扱上の注意	… 75	
取扱上の注意	… 76	
取扱上の注意	… 77	
取扱上の注意	… 78	
取扱上の注意	… 79	
取扱上の注意	… 80	
取扱上の注意	… 81	
取扱上の注意	… 82	
取扱上の注意	… 83	
取扱上の注意	… 84	
取扱上の注意	… 85	
取扱上の注意	… 86	
取扱上の注意	… 87	
取扱上の注意	… 88	
取扱上の注意	… 89	
取扱上の注意	… 90	
取扱上の注意	… 91	
取扱上の注意	… 92	
取扱上の注意	… 93	
取扱上の注意	… 94	
取扱上の注意	… 95	
取扱上の注意	… 96	
取扱上の注意	… 97	
取扱上の注意	… 98	
取扱上の注意	… 99	
取扱上の注意	… 100	

PRODUCTION FLOW



受注から納品までの流れ



仕様確認・
打ち合わせ



見積もり作成・
コスト提案



受注・契約



施工図



アイソメ化/単品図



承認



加工管製作



納品

加工管製作の 流れ



材料受入れ



切断



組立



溶接



検査



養生



出荷

塩ビ ライニングの 場合



原管受入検査



接着剤塗布



加圧(加熱)膨張



端部塩ビ鍍返し



ピンホール検査



塗装・仕上げ

SKS-LP フランジ付 硬質塩化ビニルライニング鋼管

鋼管の内面に硬質塩化ビニル管を加熱膨張によりライニングしたものです。耐食性に優れ、最も多くの実績を持つライニング鋼管です。

- WSP 011 (日本水道鋼管協会) 適合品
- FLP-001 (フランジ付硬質塩化ビニルライニング鋼管工業会) 規格品

■特長

- 鋼管の強さと優れた耐食性。
- ピンホールの心配はありません。
- 衛生的です。
- 経済的です。
- メインサイズの継手は信頼性の高い一体成形品です。



■種類

SKS-LPはFVA、FVB、FVDの3種類あり、下の表に示すそれぞれの原管にフランジを取り付けて内面に硬質塩化ビニル管 (JIS K 6742の品質に準拠) をライニングしたものです。

種類	原管	外面	適用例
FVA	JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の黒管	一次防せい塗装	屋内配管
FVB	JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の白管 JIS G 3442 (水配管用亜鉛めっき鋼管) JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の黒管に亜鉛めっきを施したもの (後めっき)	亜鉛めっき	屋内配管 屋外露出配管
FVD	JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の外面を硬質塩化ビニル樹脂で被覆した外面被覆鋼管	硬質塩化ビニル被覆	地中埋設配管 屋外露出配管

■使用範囲

使用圧力 1.0MPa (10kgf/cm²) 以下および-5℃~+50℃の使用液温度範囲で耐薬品および水道用として使用できます。耐薬品性については14ページをご参照下さい。

■品質

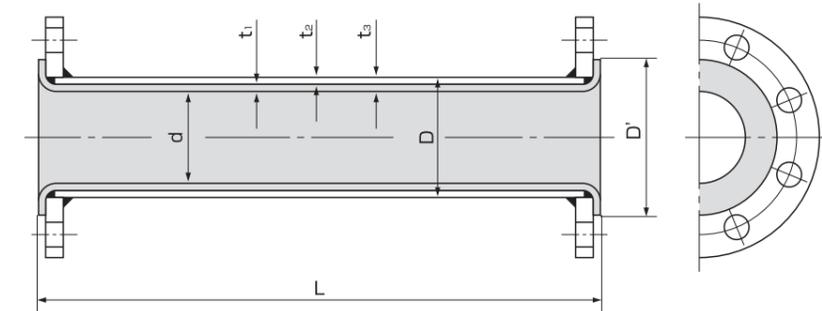
SKS-LPの品質は下記の通りです。(JWWA K 116及び WSP 011 の規格に準拠)

試験項目	品質	試験温度	
接着力試験	内面	0.2 MPa (20N/cm ² , 2.04kgf/cm ²) 以上	常温
	外面	2 MPa (200N/cm ² , 20.4kgf/cm ²) 以上	常温
へん平試験	65A以上のLPを外径の2/3の高さになるまで圧縮して、割れ及びヒビがないこと。	常温	
曲げ試験	50A以下のLPを半径がD×8 (Dは外径) の治具に沿って10°以上曲げ、傷、割れが生じないこと。	常温	
ピンホール試験	内面塩化ビニル溶接部	ピンホールディテクタを用いて、20,000Vの電圧を加え火花が発生しないこと。	常温
	外面 (FVD)	ピンホールディテクタを用いて、10,000~12,000Vの電圧を加え火花が発生しないこと。	常温
ライニング管の浸出性	濁度	0.2 度以下	常温
	色度	0.5 度以下	常温
	有機物 (全有機炭素 (TOC) の量)	0.5 mg/ℓ 以下	常温
	鉛及びその化合物	0.001 mg/ℓ 以下	常温
	亜鉛及びその化合物	0.1 mg/ℓ 以下	常温
	鉄及びその化合物	0.03mg/ℓ 以下	常温
	残留塩素の減量	0.7mg/ℓ 以下	常温
	臭気および味	異常でないこと	常温

フランジ付SKS-LPの規格

フランジ付直管

※管端つば出し加工にも対応できます。



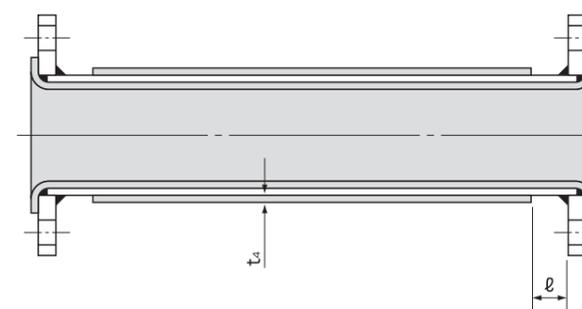
単位:mm

呼び径 A (mm)	B (in)	ライニング管		ビニル管厚さ t ₁	鍔返し標準外径D'		長さ L	標準内径 d	参考値			
		外径 D	厚さ t ₂		JIS 5K, 10K および ルースフランジ	水道用 フランジ (F12)			鋼管の厚さ t _e	参考重量 kg/定尺		
20	(3/4)	27.2	4.3	1.5	50	-	5500±5	18.6	2.8	10.7	11.5	-
25	(1)	34.0	4.7	1.5	60	-	5500±5	24.6	3.2	15.3	16.7	-
32	(1 1/4)	42.7	5.0	1.5	70	-	5500±5	32.7	3.5	21.5	22.9	-
40	(1 1/2)	48.6	5.0	1.5	75	-	5500±5	38.6	3.5	24.6	26.0	-
50	(2)	60.5	5.3	1.5	88	-	5500±5	49.9	3.8	33.2	34.9	-
65	(2 1/2)	76.3	5.7	1.5	108	-	5500±5	64.9	4.2	46.6	48.4	-
80	(3)	89.1	6.2	2.0	122	125	5500±5	76.7	4.2	56.3	57.5	60.4
100	(4)	114.3	6.5	2.0	144	152	5500±5	101.3	4.5	76.9	78.4	81.7
125	(5)	139.8	6.5	2.0	179	177	5500±5	126.8	4.5	95.4	98.4	99.8
150	(6)	165.2	7.5	2.5	205	204	5500±5	150.2	5.0	126.8	130.7	133.6
200	(8)	216.3	8.3	2.5	255	256	5500±5	199.7	5.8	193.2	196.6	197.2
250	(10)	267.4	9.6	3.0	320	308	5500±5	248.2	6.6	278.3	283.5	280.5
300	(12)	318.5	9.9	3.0	363	362	5500±5	298.7	6.9	343.8	348.8	349.1

- [備考] 1. ライニング管の厚さは、鋼管の厚さとビニル管の厚さを加算したものである。
 2. 参考重量はフランジ重量を含めて算出したもので規格の一部ではない。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. JIS5K、10K フランジの鍔返し標準外径の許容差は+ボルト穴まで-3mmとする。
 5. 水道用フランジの鍔返し標準外径の許容差は (+平面座-3mm) までとする。

FVD (内外面塩化ビニルライニング管)

FVDの形状は下図のようになり外面被覆厚さ、外面未被覆長さは右表のとおりです。



単位:mm

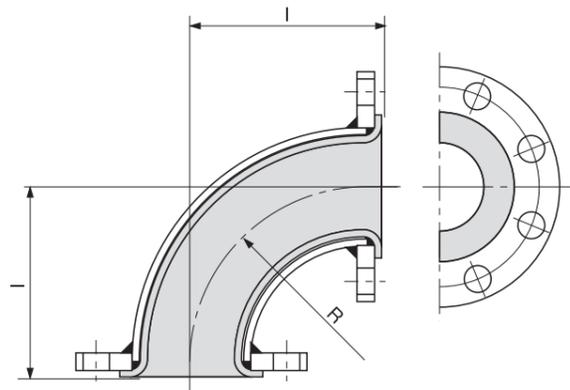
呼び径 A	外面被覆厚さ t ₄	外面未被覆長さ ℓ
100	1.5以上	90以下
125	1.5以上	90以下
150	1.5以上	110以下

- [注] 1. FVDは直管のみです。フランジ部及び継手部分には、別途防食処理が必要です。
 2. FVD用の原管を取り寄せる場合、納期が多少かかる場合がありますので、予めご相談下さい。
 3. 最長寸法は4000Lとなります。
 4. 80A以下及び200Aについては色違いのVS管 (茶色)、VI管 (アイボリー色) にて製作が可能です。予めご相談下さい。

メインサイズの継手には信頼性の高い一体成形ライニング法を採用しています。

90° ロングエルボ<90°L>

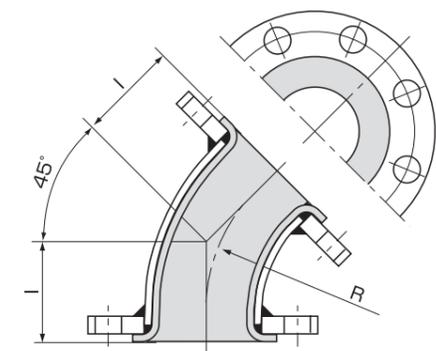
☆印は一体成形品です。



呼び径		L	R	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
☆ 20	($\frac{3}{4}$)	80	※ 73.0	1.7
☆ 25	(1)	97	※ 90.0	2.7
☆ 32	($1\frac{1}{4}$)	112	※ 95.0	3.6
☆ 40	($1\frac{1}{2}$)	95	※ 88.0	3.8
☆ 50	(2)	97	※ 90.0	4.7
☆ 65	($2\frac{1}{2}$)	118	95.3	6.8
☆ 80	(3)	137	114.3	7.2
☆ 100	(4)	158	152.4	9.6
☆ 125	(5)	196	190.5	14.1
☆ 150	(6)	235	228.6	19.7
☆ 200	(8)	311	304.8	31.6
☆ 250	(10)	389	381.0	50.7
☆ 300	(12)	465	457.2	67.0

- [備考] 1. ※印は概略寸法とする。(値は一体成形品です)
 2. Lの許容差は呼び径 100A以下±2、125A以上±3とする。
 3. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 4. フランジのボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 5. 一体成形品は10KF付のみとなります。
 6. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量です。
 7. 現場加工はできません。
 8. 20Aのエルボは鋼管 25A を使用しフランジのみ 20A となります。

45° ロングエルボ<45°L>



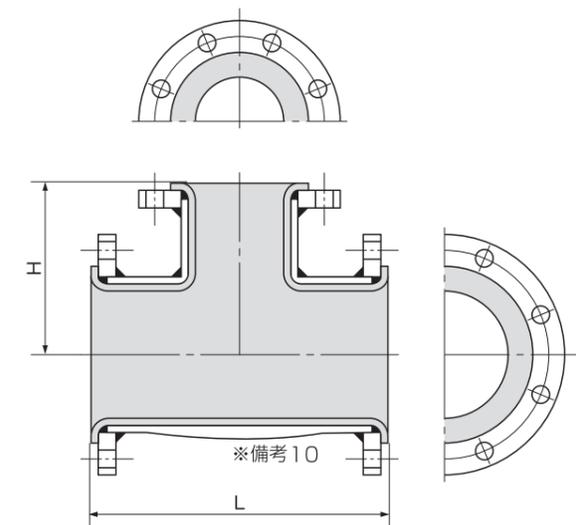
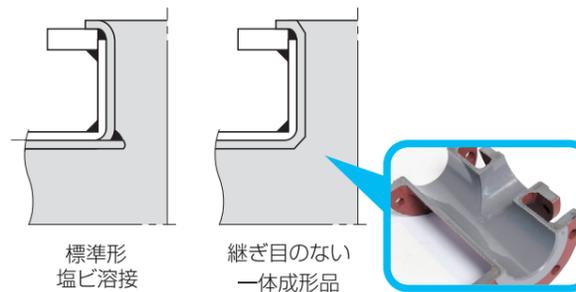
呼び径		L	R	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
20	($\frac{3}{4}$)	52	※ 57.0	1.6
25	(1)	57	※ 70.0	2.5
32	($1\frac{1}{4}$)	62	※ 95.0	3.3
40	($1\frac{1}{2}$)	63	57.2	3.5
50	(2)	65	76.2	4.3
65	($2\frac{1}{2}$)	72	95.3	6.1
80	(3)	75	114.3	6.5
100	(4)	85	152.4	8.5
125	(5)	102	190.5	12.5
150	(6)	123	228.6	17.3
200	(8)	133	304.8	23.0
250	(10)	165	381.0	39.2
300	(12)	197	457.2	48.0

- [備考] 1. ※印は概略寸法とする。
 2. Lの許容差は呼び径 100A以下±2、125A以上±3とする。
 3. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 4. フランジのボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 5. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量です。
 6. 現場加工はできません。
 7. 20Aのエルボは鋼管 25A を使用しフランジのみ 20A となります。

メインサイズの継手には信頼性の高い一体成形ライニング法を採用しています。

チーズ<T>

☆印は一体成形品です。



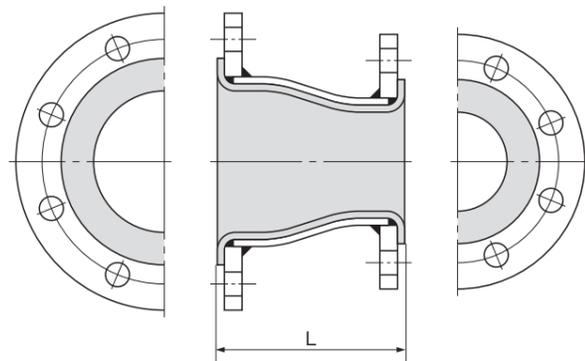
呼び径		L	H	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
☆ ※ 20×20	($\frac{3}{4}\times\frac{3}{4}$)	200	41	2.6
☆ ※ 25×20	($1\times\frac{3}{4}$)	200	41	3.6
☆ 25×25	(1×1)	200	41	4.0
☆ ※ 32×20	($1\frac{1}{4}\times\frac{3}{4}$)	200	43	4.6
☆ 32×25	($1\frac{1}{4}\times 1$)	200	43	4.9
☆ 32×32	($1\frac{1}{4}\times 1\frac{1}{4}$)	200	51	5.3
☆ ※ 40×20	($1\frac{1}{2}\times\frac{3}{4}$)	240	49	5.0
☆ 40×25	($1\frac{1}{2}\times 1$)	240	49	5.4
☆ 40×32	($1\frac{1}{2}\times 1\frac{1}{4}$)	240	52	5.7
☆ 40×40	($1\frac{1}{2}\times 1\frac{1}{2}$)	240	61	5.8
☆ ※ 50×20	($2\times\frac{3}{4}$)	250	54	6.1
☆ 50×25	(2×1)	250	54	6.4
☆ 50×32	($2\times 1\frac{1}{4}$)	250	61	6.8
☆ 50×40	($2\times 1\frac{1}{2}$)	250	64	6.9
☆ 50×50	(2×2)	250	67	7.3
☆ 65×32	($2\frac{1}{2}\times 1\frac{1}{4}$)	280	67	9.1
☆ 65×40	($2\frac{1}{2}\times 1\frac{1}{2}$)	280	70	9.3
☆ 65×50	($2\frac{1}{2}\times 2$)	280	74	9.6
☆ 65×65	($2\frac{1}{2}\times 2\frac{1}{2}$)	280	80	10.4
☆ 80×40	($3\times 1\frac{1}{2}$)	300	77	9.8
☆ 80×50	(3×2)	300	80	10.3
☆ 80×65	($3\times 2\frac{1}{2}$)	300	86	11.0
☆ 80×80	(3×3)	300	90	11.1
☆ 100×40	($4\times 1\frac{1}{2}$)	320	89	12.4
☆ 100×50	(4×2)	320	93	12.8
☆ 100×65	($4\times 2\frac{1}{2}$)	320	99	13.6
☆ 100×80	(4×3)	320	103	13.8
☆ 100×100	(4×4)	320	110	14.5
☆ 125×50	(5×2)	350	109	16.1
☆ 125×65	($5\times 2\frac{1}{2}$)	350	112	16.8
☆ 125×80	(5×3)	350	116	17.0
☆ 125×100	(5×4)	350	122	17.7
☆ 125×125	(5×5)	350	129	20.4
☆ 150×65	($6\times 2\frac{1}{2}$)	360	125	22.3
☆ 150×80	(6×3)	360	128	22.4
☆ 150×100	(6×4)	360	135	23.1
☆ 150×125	(6×5)	360	141	24.9
☆ 150×150	(6×6)	360	190	27.2
☆ 200×80	(8×3)	368	158	30.9
☆ 200×100	(8×4)	368	160	31.5
☆ 200×125	(8×5)	368	167	32.8
☆ 200×150	(8×6)	368	210	34.7
☆ 200×200	(8×8)	368	220	36.9
☆ 250×100	(10×4)	446	189	49.7
☆ 250×125	(10×5)	446	195	50.8
☆ 250×150	(10×6)	446	199	53.3
☆ 250×200	(10×8)	446	209	55.2
☆ 250×250	(10×10)	446	265	60.5
☆ 300×125	(12×5)	522	255	60.9
☆ 300×150	(12×6)	522	260	62.5
☆ 300×200	(12×8)	522	270	64.3
☆ 300×250	(12×10)	522	285	69.0
☆ 300×300	(12×12)	522	300	70.5

- [備考] 1. LおよびHの許容差は本管側の呼び径 100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. ※印の主管および枝管の20A部分は、鋼管 25A を使用しフランジのみ20Aとなります。
 3. フランジボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量である。
 5. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 6. 一体成形品は10KF付のみとなります。
 7. 分岐部は、塩ビ溶接による肉盛りのため内径が小さくなります。
 8. 現場加工はできません。
 9. 薬液配管の50A以下のTは一体成形品を使用して下さい。
 10. 一体成形品の原管は冷間液圧/バルジ成形で製造しているため、枝管側と反対側は上図のように増肉しています。

メインサイズの継手には信頼性の高い一体成形ライニング法を採用しています。

レジャーサ<RD>

☆印の同心レジャーサは一体成形品です。

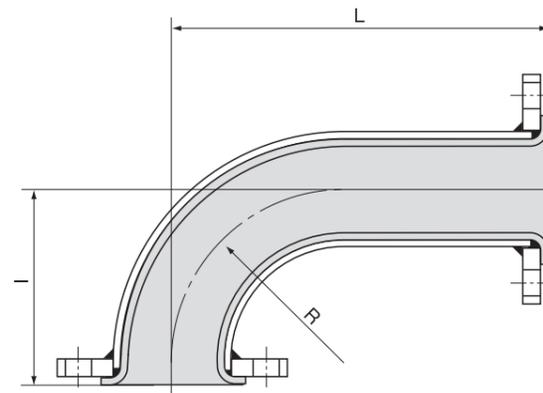


呼び径		L	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)		
※ 25 × 20	(1 × 3/4)	82	2.0
☆ 32 × 20	(1 1/4 × 3/4)	83	2.4
☆ 32 × 25	(1 1/4 × 1)	83	2.8
☆ ※ 40 × 20	(1 1/2 × 3/4)	94	2.5
☆ 40 × 25	(1 1/2 × 1)	94	3.0
☆ 40 × 32	(1 1/2 × 1 1/4)	94	3.4
☆ ※ 50 × 20	(2 × 3/4)	84	3.0
☆ ※ 50 × 25	(2 × 1)	84	3.4
☆ 50 × 32	(2 × 1 1/4)	84	3.8
☆ 50 × 40	(2 × 1 1/2)	84	3.8
※ 65 × 25	(2 1/2 × 1)	98	4.3
※ 65 × 32	(2 1/2 × 1 1/4)	98	4.6
☆ 65 × 40	(2 1/2 × 1 1/2)	98	4.7
☆ 65 × 50	(2 1/2 × 2)	98	5.1
※ 80 × 32	(3 × 1 1/4)	98	4.7
☆ ※ 80 × 40	(3 × 1 1/2)	98	4.8
☆ 80 × 50	(3 × 2)	98	5.1
☆ 80 × 65	(3 × 2 1/2)	98	5.9
☆ ※ 100 × 40	(4 × 1 1/2)	111	5.6
☆ ※ 100 × 50	(4 × 2)	111	6.0
☆ 100 × 65	(4 × 2 1/2)	111	6.8
☆ 100 × 80	(4 × 3)	111	6.9
☆ ※ 125 × 50	(5 × 2)	137	8.0
☆ ※ 125 × 65	(5 × 2 1/2)	137	8.9
☆ 125 × 80	(5 × 3)	137	9.0
☆ 125 × 100	(5 × 4)	137	9.7
☆ ※ 150 × 65	(6 × 2 1/2)	151	11.1
☆ ※ 150 × 80	(6 × 3)	151	11.4
☆ 150 × 100	(6 × 4)	151	11.8
☆ 150 × 125	(6 × 5)	151	13.7
☆ ※ 200 × 100	(8 × 4)	164	13.9
☆ 200 × 125	(8 × 5)	164	15.8
☆ 200 × 150	(8 × 6)	164	17.9
※ 250 × 125	(10 × 5)	191	22.0
250 × 150	(10 × 6)	191	24.2
250 × 200	(10 × 8)	191	27.0
※ 300 × 150	(12 × 6)	218	27.1
300 × 200	(12 × 8)	218	30.0
300 × 250	(12 × 10)	218	36.2

- 【備考】1. Lの許容差は太い方の呼び径で100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスリは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量である。
 5. 一体成形品は10KF付のみとなります。
 6. ※印の偏心レジャーサは製作できません。
 7. 現場加工はできません。
 8. 25×20RCは直管にて対応。

SKS-LPの特殊品

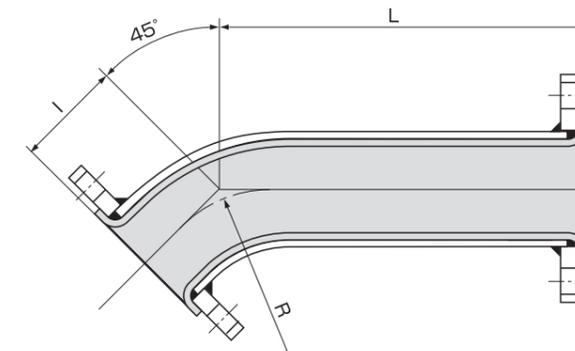
90°エルボ付直管



呼び径		R	I	L (最長寸法)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	76.2	97	1000
65	(2 1/2)	95.3	118	1000
80	(3)	114.3	137	1000
100	(4)	152.4	158	1500
125	(5)	190.5	196	1500
150	(6)	228.6	235	1500
200	(8)	304.8	311	1500
250	(10)	381.0	389	1500
300	(12)	457.2	465	1000

- 【備考】1. すべて受注生産とする (L寸法は最長寸法内でご指定ください)。
 2. L寸法の最小寸法はI寸法とする。
 3. 分岐管の取付けはできません。
 4. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 5. Iの許容差は100A以下±2mm、125A以上は±3mmとする。
 6. 現場加工はできません。

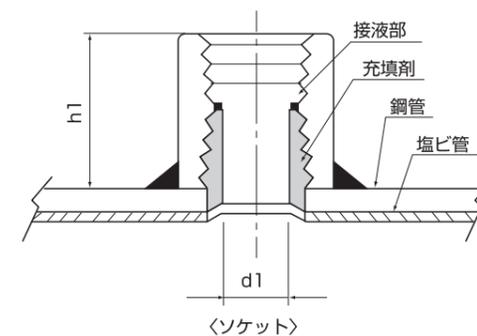
45°エルボ付直管



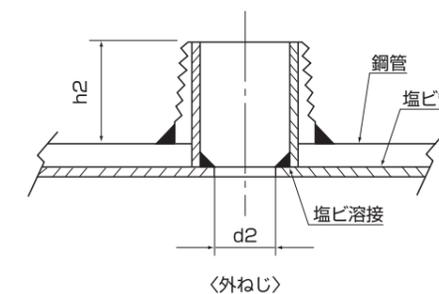
呼び径		R	I	L (最長寸法)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	76.2	65	1000
65	(2 1/2)	95.3	72	1000
80	(3)	114.3	75	1000
100	(4)	152.4	85	1500
125	(5)	190.5	102	1500
150	(6)	228.6	123	1500
200	(8)	304.8	133	1500
250	(10)	381.0	165	1500
300	(12)	457.2	197	1000

- 【備考】1. すべて受注生産とする (L寸法は最長寸法内でご指定ください)。
 2. L寸法の最小寸法はI寸法とする。
 3. 分岐管の取付けはできません。
 4. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 5. Iの許容差は100A以下±2mm、125A以上は±3mmとする。
 6. 現場加工はできません。

ソケット・外ねじの形状



	20A	25A	32A
d1	17 +規定無し -0	22 +規定無し -0	27 +規定無し -0
h1	42±3	45±3	52±3
母管	80A以上	100A以上	125A以上



	25A	32A
d2	14 +規定無し -0	18 +規定無し -0
h2	35±3	37±3
母管	40A以上	

※衛生配管 使用不可

- 【備考】1. 外ねじはJIS G 3452を用い、ねじはJIS B 0203に規定された管用テーパねじを用います。
 2. ソケットはJIS B 2302を用い、ねじはJIS B 0203に規定された管用テーパねじを用います。
 3. ソケットねじ部には接液部が発生しますので、配管用の防食シール剤の塗布をお願い致します。
 4. ソケットは直管部、蓋フランジに取付可能です。(VD管を除く)
 5. 外ねじは直管、ヘッダー管に取付可能です。(VD管を除く)
 6. ソケット、外ねじ共に内径が小さくなりますので、計装類の取付の際にはd1、d2寸法を確認の上、施工願います。

ヘッダー<HE>

本管から分岐管を取り出す場合は、H、K、 ℓ 寸法が規制されます。
次の表1.~表3.の範囲で製作可能です。
内ねじ（ソケット）は20A~32A、外ねじ（ニップル）は25A~32Aの分岐管取付が可能です。

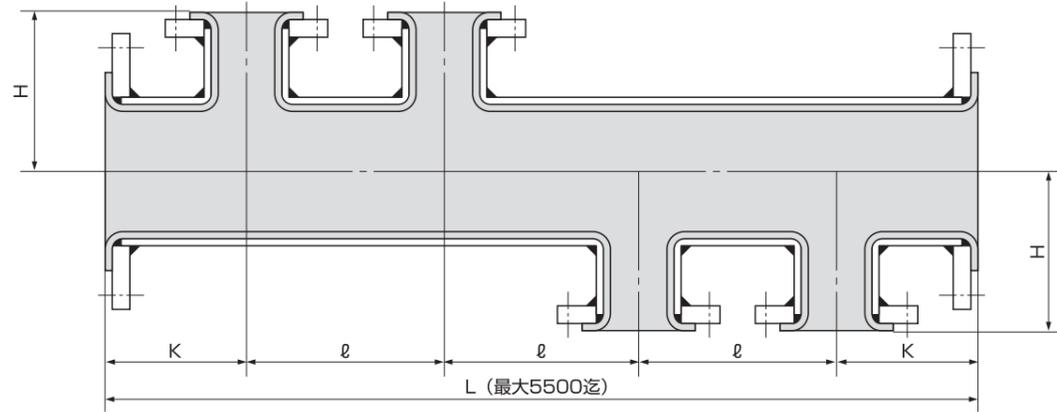


表1. 分岐管のH寸法加工範囲寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A
40A	47~50	47~50	47~53	61~67									
50A	54	54	61~69	62~70	67~75								
65A	64	67	67	70~81	72~83	80~90							
80A	72	75	77	77~87	77~90	86~96	90~100						
100A	85	89	90	89~100	92~103	98~109	102~113	110~130					
125A	100	103	105	113	109~115	112~122	113~126	117~143	129~200				
150A	113	116	118	125	125~128	125~135	128~139	130~156	140~212	148~220			
200A	140	142	144	148~151	148~153	148~160	148~164	148~181	166~238	168~245	184~255		
250A	165	169	170	177	179	181~185	181~190	181~207	191~264	193~271	193~282	223~305	
300A	190	194	197	202	204	207~211	207~215	207~232	217~289	219~296	220~300	223~340	261~340

※母管 40A は最長 2,000mm までとし、分岐管取り出し数は 3 本までとします。
※枝管 20A は鋼管 25A を使用し、フランジのみ 20A となります。

表2. 管端から分岐管迄のK寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A
K	90以上	110以上	115以上	115以上	125以上	135以上	145以上	160以上	180以上	195以上			

2) 母管径200A以上

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A
K	130以上	140以上	150以上	150以上	160以上	170以上	175以上	185以上	205以上	220以上	245以上	280以上	310以上

【備考】K寸法は外ねじ、内ねじ（ソケット）にも適用します。（但し呼び径が外ねじは 25A・32A、内ねじは 20A~32A までとします。）

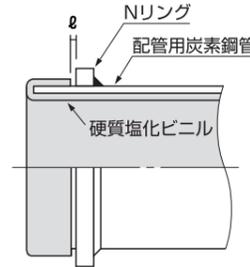
表3. 分岐管と分岐管との ℓ の寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A
20A	180以上												
25A	188 // 196以上												
32A	190 // 198 // 200以上												
40A	192 // 200 // 202 // 204以上												
50A	205 // 213 // 215 // 217 // 230以上												
65A	215 // 223 // 225 // 227 // 240 // 250以上												
80A	235 // 243 // 245 // 247 // 260 // 270 // 290以上												
100A	250 // 258 // 260 // 262 // 275 // 285 // 305 // 320以上												
125A	270 // 278 // 280 // 282 // 295 // 305 // 325 // 340 // 360以上												
150A	285 // 293 // 295 // 297 // 310 // 320 // 340 // 355 // 375 // 390以上												
200A	290 // 298 // 300 // 302 // 315 // 325 // 345 // 360 // 380 // 395 // 400以上												
250A	350 // 358 // 360 // 362 // 375 // 385 // 405 // 420 // 440 // 455 // 460 // 520以上												
300A	375 // 383 // 385 // 387 // 400 // 410 // 430 // 445 // 465 // 480 // 485 // 545 // 570以上												

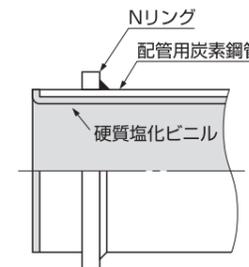
リング付SKS-LPの規格

鋼管の管端受口に鋼製リングを取付け、内面に硬質塩化ビニルをライニングした管です。NLV型は標準型と異なりリング部まで塩ビを折り返していますので、管端部の防食性がいっそう向上しています。

受口の形状

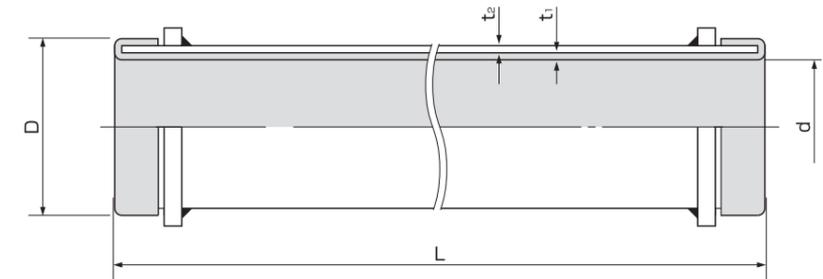


NLV型
適応サイズ：65A~200A
ハウジングは日本ヴィクトリック製NLV型をご使用下さい。
※継手寸法は13ページ参照
※寸法 ℓ は、5mm以下となります。



N型
適応サイズ：50A~300A
ハウジングは日本ヴィクトリック製N-0又はN-1をご使用下さい。
（丸リングの場合はタイヨージョント製CDU型）
※継手寸法は40・41ページ参照

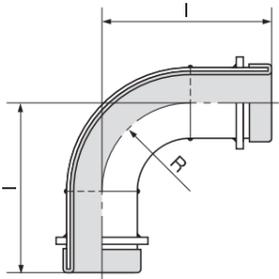
NLV型リング付直管



呼び径 A (mm)	ライニング管 管端部外径 ϕD	ライニング管 近似内径 ϕd	鋼管部 厚さ t_e	ライニング管 内面ビニル管厚さ t_i	長さ L	参考重量 (kg/m)
65	78.9	64.9	4.2	1.5	5500 ± 5	7.9
80	92.7	76.9	4.2	2.0		9.5
100	117.9	101.3	4.5	2.0		13.2
125	143.4	126.8	4.5	2.0		16.2
150	169.6	150.2	5.0	2.5		21.5
200	220.7	199.7	5.8	2.5		32.9

【備考】1. 定尺5500mmの許容差は±5mmとします。
2. 乱尺品に対応します。乱尺品の長さの許容差は±3mmとします。

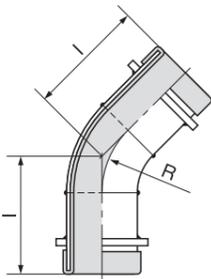
NLV型リング付90°エルボ



呼び径 (A)	I	R	参考重量 (kg/個)
65	160	95.3	2.7
80	180	114.3	3.4
100	220	152.4	4.9
125	250	190.5	6.7
150	290	228.6	10.0
200	370	304.8	21.1

【備考】Iの許容差は±3mmとする。

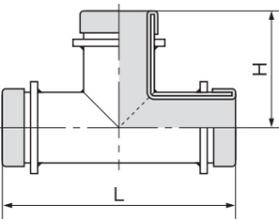
NLV型リング付45°エルボ



呼び径 (A)	I	R	参考重量 (kg/個)
65	105	95.3	2.0
80	110	114.3	2.5
100	125	152.4	3.8
125	145	190.5	5.3
150	160	228.6	7.7
200	190	304.8	12.6

【備考】Iの許容差は±3mmとする。

NLV型リング付チーズ

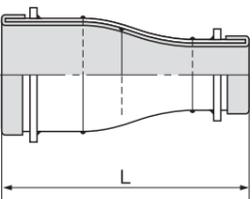


呼び径 (A)	L	H	参考重量 (kg/個)
65×65	280	100	3.8
80×65	300	100	4.6
80×80	300	115	5.0
100×65	320	115	6.0
100×80	320	125	6.3
100×100	320	160	6.8
125×65	360	125	8.2
125×80	360	135	8.5
125×100	360	140	8.8
125×125	360	180	10.0

呼び径 (A)	L	H	参考重量 (kg/個)
150×65	400	140	11.6
150×80	400	145	11.8
150×100	400	155	12.2
150×125	400	165	13.0
150×150	400	200	14.5
200×80	470	170	19.0
200×100	470	180	19.4
200×125	470	190	20.2
200×150	470	190	20.9
200×200	470	235	23.5

【備考】1. Lの許容差は±5mm、Hの許容差は±3mmとする。
2. 規格以外のサイズについては、お問い合わせください。

NLV型リング付レジャーサ



呼び径 (A)	L	参考重量 (kg/個)
80×65	200	2.3
100×65	220	2.8
100×80		3.1
125×80	250	3.4
125×100		3.9
150×100	260	4.7
150×125		5.1
200×125	275	6.8
200×150		7.7

【備考】1. Lの許容差は±3mmとする。
2. 偏心レジャーサのL寸法は上記の同心レジャーサと同じとする。

SKS-LPの耐薬品性

使用温度は必ず50℃以下に限定して下さい。

◎：侵されない ○：大体侵されぬとみなしてよい △：やや侵される、使用可能 ×：使用できない

薬品名	温度℃		
	20	40	50
■無機酸			
塩酸	30以下	○	○
	30以上	○	△
塩素酸	20以下	○	○
塩素酸水	sat.	○	△
過塩素酸	10以下	○	△
クロム混酸			
CrO ₃ (25):H ₂ SO ₄ (20):aq(55)		○	○
// (40): // (20): // (40)		○	○
クロム酸	10	○	○
	50	△	△
クロロスルホン酸	100	×	×
ケイフ化水素酸	34	○	○
混酸			
HeSO ₄ (57):HNO ₃ (28):aq(15)		○	○
// (15): // (20): // (65)		○	○
// (50): // (33): // (17)		○	○
// (48): // (49): // (3)		○	×
// (50): // (50): // (0)		○	×
// (10): // (20): // (70)		○	×
// (11): // (87): // (2)		○	×
臭化水素酸	40	○	○
臭素酸	10	○	×
硝酸	10	○	○
	30~70	○	△
	98	×	
青酸	10	○	○
炭酸	100	○	○
ヒ酸	30以下	○	○
	75	○	×
弗化水素酸	30	○	△
	40	○	△
ホウ酸	sat.	○	○
無水硫酸	100	○	×
硫酸	90以下	○	○
	96	○	△
	98	○	△
発煙硫酸	100	×	
リン酸	30以下	○	○
	30以上	○	○
■有機酸			
アジピン酸	sat.	○	○
安息香酸	sat.	○	△
オレイン酸	100	○	○
ギ酸	50以下	○	△
	50以上	○	×
クエン酸	25	○	○
コハク酸	sat.	○	○
酢酸	60以下	○	○
	85~95	○	×
	95以上	○	×
氷酢酸	100	△	×
ジグリコール酸	20	○	○
蔞酸	9	○	○
酒石酸	50	○	○
乳酸	50	○	○
	90	×	
ピクリン酸	10	○	○
フェノール	sat.	△	×
マレイン酸	44	○	×
メチル硫酸	50	○	△
酪酸	20	○	×
	100	×	

薬品名	温度℃		
	20	40	50
■アルカリ			
アンモニア水	30	○	○
水酸化カリウム	14	○	○
	25	○	○
水酸化カルシウム(消石灰)	sat.	○	○
水酸化ナトリウム(苛性ソーダ)	5	○	○
	15	○	○
	50	○	○
水酸化マグネシウム	sat.	○	○
■無機塩類、その他無機物			
亜硫酸ガス	100	○	○
アンモニア	100	○	○
亜硫酸ナトリウム	40	○	○
塩化亜鉛	sat.	○	○
塩化アルミニウム	25	○	△
ポリ塩化アルミニウム(PAC)	sat.	○	○
塩化アンモニウム	27	○	○
塩化カリウム	sat.	○	○
塩化カルシウム	sat.	○	○
塩化第二水銀	sat.	○	○
塩化第二すず	25	○	△
塩化第二鉄	sat.	○	○
塩化第二銅	sat.	○	○
塩化ナトリウム(食塩)	sat.	○	○
塩化バリウム	sat.	○	○
塩化マグネシウム	25	○	○
塩素酸ナトリウム	sat.	○	○
塩素酸カリウム	15	○	○
過塩素酸カリウム	1	○	×
過酸化水素	20	○	○
	50	○	△
過マンガン酸カリ	15	○	○
過硫酸カリ	sat.	○	○
三酸化アンチモン	sat.	○	○
次亜塩素酸カルシウム(漂白粉)	sat.	○	○
次亜塩素酸ナトリウム	13	○	○
重クロム酸カリ	sat.	○	△
重亜硫酸ナトリウム	sat.	○	△
硝酸カリウム	sat.	○	○
硝酸カルシウム	50	○	×
硝酸ナトリウム	sat.	○	○
水素	100	○	○
水銀	100	○	○
炭酸ガス	100	○	○
炭酸アンモニウム	sat.	○	○
炭酸カリウム	sat.	○	○
フェロシアン化カリ	sat.	○	○
弗化アンモニウム	sat.	○	×
硫化水素	100	○	○
ヨウ化カリウム	sat.	○	○
硫化ナトリウム	sat.	○	○
硫酸亜鉛	28	○	○
硫酸アルミニウム	25	○	○
硫酸アルミニウム・カリウム(ミョウバン)	sat.	○	○
硫酸アンモニウム	40	○	○
硫酸第一鉄	sat.	○	○
硫酸第二鉄	sat.	○	○
硫酸銅	15	○	○
硫酸ナトリウム	sat.	○	○
硫酸ニッケル	sat.	○	○
硫酸マグネシウム	sat.	○	○
リン酸アンモニウム	sat.	○	○
リン酸ナトリウム	sat.	○	○

薬品名	温度℃		
	20	40	50
■有機溶剤、その他有機物			
アセトアルデヒド	100	×	
アセトン	100	×	
アニリン	100	×	
アミルアルコール	100	○	○
アリルアルコール	100	○	×
インプロピルアルコール	100	○	×
エチルアルコール	100	○	○
エチルエーテル	100	×	
エチルヘキサノール	100	○	×
エチルベンゼン	100	×	
エチレングリコール	100	○	○
塩化エチレン	100	×	
塩化メチレン	100	×	
オクタノール	100	○	×
オクタノール	100	○	○
キシレン	100	×	
グリセリン	100	○	○
クレゾール	100	×	
クロロベンゼン	100	×	
クロロホルム	100	×	
酢酸アミル	100	×	
酢酸アンモニウム	sat.	○	○
酢酸エチル	100	×	
酢酸ブチル	100	×	
四塩化炭素	100	×	
ジオクチルフタレート(DOP)	100	×	
シクロヘキサノール	100	×	
シクロヘキサン	100	×	
ジブチルフタレート(DBP)	100	×	
ジメチルホルムアミド	100	×	
テトラクロロエチレン	100	×	
トリクロロエチレン	100	×	
トルエン	100	×	
ニトロベンゼン	100	×	
尿素	sat.	○	○
二硫化炭素	100	×	
ピリジン	100	×	
ブタン(液体)	100	○	×
ブチルアルコール	100	○	×
フルフラール	100	×	
フルフリルアルコール	100	○	×
プロパン(液体)	100	○	×
ペンズアルデヒド	sat.	×	
ベンゼン	100	×	
ホルムアルデヒド	36	○	○
メチルアルコール	100	○	△
メチルエチルケトン	100	×	
塩化メチル	100	×	
塩素ガス(乾)		○	○
	(湿)	○	△
プロパン	100	○	×
ブタン	100	○	×
溶焼炉ガス	100	○	○
クレオソート		×	

注) 濃度の表示で、sat.は常温における飽和水溶液を示し、100以外の数値は水溶液の濃度を百分率で示したものである。

SKS-PE フランジ付 ポリエチレン粉体ライニング鋼管

鋼管の内面または内外面にポリエチレン粉体を熱融着によりライニングしたものです。特に内外面ライニング (PD) は、フランジ部も全てライニングしてありますので大変好評です。



■特長

- 強い密着力
- 優れた耐食性、耐候性
- 衛生的です
- 特殊な形状でもOK

■種類

SKS-PEはFPA、FPB、FPDの3種類あり、下の表に示すそれぞれの原管にフランジを取付け、内面または内外面にポリエチレン粉体 (WSP 039の品質のもの) を熱融着によりライニングしたものです。

種類	原管	外面	適用例
FPA	JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の黒管	一次防せい塗装	屋内配管
FPB	JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の黒管 (後めっき)	亜鉛めっき	屋内配管 屋外露出配管
FPD	JIS G 3452 (配管用炭素鋼鋼管) の黒管	ポリエチレン	屋内配管 屋外露出配管 地中埋設配管

■使用範囲

使用圧力 1.0MPa (10kgf/cm²) 以下および-30~60℃の使用液温度範囲で水道用および耐薬品用として使用できます。耐薬品性については22ページをご参照下さい。

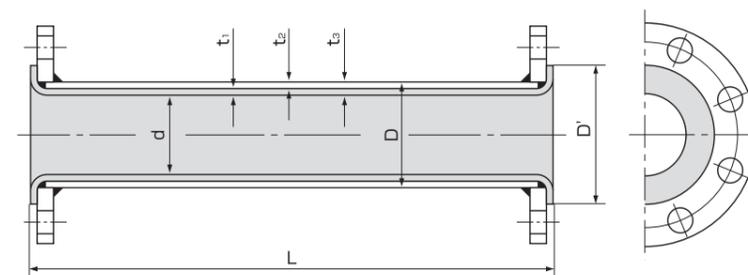
■品質

SKS-PEのライニング品質は下記の通りで、JWWA K 132 および WSP 039の品質規格を満足するものです。

試験項目	品質	試験温度	
ピンホール試験	ピンホールディテクタを用いて、5000V以上の電圧を加え、火花が発生しないこと。	常温	
密着力試験	ポリエチレンライニング被膜をひき剥がしたとき、30N (3.06kgf) / 10mm幅以上の密着力があること。	常温	
曲げ試験	50A以下のライニング管を半径が8D (Dは外径) の円筒にそって90°曲げ、被膜に剥がれ、傷、割れが生じないこと。	常温	
へん平試験	65A以上のライニング管を外径の2/3の高さまで圧縮して、被膜に剥がれ、傷、割れが生じないこと。	常温	
衝撃試験	6.3kgの鋼製のおもりを高さ1000mm (40A以下は500mm) からライニング管上に落下させ、被膜に剥がれ、傷、割れが生じないこと。	常温	
ライニング管の浸出性	濁度	0.2度以下	常温
	色度	0.5度以下	常温
	鉄及びその化合物	0.03mg/ℓ以下	常温
	有機物 (全有機炭素 (TOC) の量)	0.5mg/ℓ以下	常温
	残留塩素の減量	0.7mg/ℓ以下	常温
	臭気及び味	異常でないこと	常温

フランジ付SKS-PEの規格

フランジ付直管



単位:mm

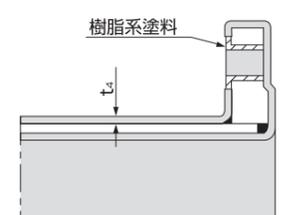
呼び径		ライニング管		ポリエチレン厚さ(最小) t_i	鍍返し標準外径D'		長さ L	参考値				
A (mm)	B (in)	外径 D	厚さ(最小) t_e		JIS 5K, 10K および ルーズフランジ	水道用フランジ (F12)		標準内径 d	鋼管の厚さ t_e	参考重量 kg/定尺		
20	($\frac{3}{4}$)	34.0	3.7	0.5	50	-	5500±5	26.6	3.2	14.3	15.0	-
25	(1)	34.0	3.7	0.5	60	-	5500±5	26.6	3.2	14.5	15.8	-
32	(1 $\frac{1}{4}$)	42.7	4.0	0.5	70	-	5500±5	34.7	3.5	20.5	21.9	-
40	(1 $\frac{1}{2}$)	48.6	4.0	0.5	75	-	5500±5	40.6	3.5	23.4	24.9	-
50	(2)	60.5	4.3	0.5	88	-	5500±5	51.9	3.8	31.8	33.4	-
65	(2 $\frac{1}{2}$)	76.3	5.0	0.8	108	-	5500±5	66.3	4.2	45.0	47.2	-
80	(3)	89.1	5.0	0.8	122	125	5500±5	79.1	4.2	53.4	54.7	56.8
100	(4)	114.3	5.3	0.8	144	152	5500±5	103.7	4.5	73.5	75.0	78.0
125	(5)	139.8	5.5	1.0	179	177	5500±5	128.8	4.5	91.2	94.2	96.3
150	(6)	165.2	6.0	1.0	205	204	5500±5	153.2	5.0	120.6	124.5	126.4
200	(8)	216.3	6.8	1.0	255	256	5500±5	202.7	5.8	182.0	184.4	189.0
250	(10)	267.4	7.6	1.0	320	308	5500±5	252.2	6.6	257.1	261.3	265.3
300	(12)	318.5	7.9	1.0	363	362	5500±5	302.7	6.9	317.8	324.5	331.9
350	(14)	355.6	8.9	1.0	408	414	5500±5	337.8	7.9	406.9	411.8	425.3
400	(16)	406.4	8.9	1.0	465	466	5500±5	388.6	7.9	467.3	479.4	486.2
450	(18)	457.2	8.9	1.0	525	518	5500±5	439.4	7.9	532.0	547.0	560.0
500	(20)	508.0	8.9	1.0	575	572	5500±5	490.2	7.9	590.0	611.0	629.0

- 【備考】 1. ライニング管の厚さは、鋼管の厚さとポリエチレンの厚さを加算したものである。
 2. 参考重量はフランジ重量を含めて算出したもので規格の一部ではない。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. JIS5K、10Kフランジの鍍返し標準外径の許容差は20~150A (+規定しない-4mm)、200~500A (+規定しない-5mm) とする。
 5. 水道用フランジの鍍返し標準外径の許容差は (+平面座-3mm) までとする。
 6. 上記の寸法表は、PA、PBの標準寸法表です。大口径管、長尺管、その他ご不明な点等がありましたら、別途ご相談下さい。
 7. PD管については、製造方法により加工範囲が異なるため、別途ご相談下さい。

<内外面ライニング (PD) について>

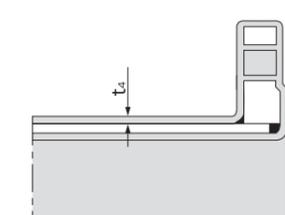
内外面ライニング(PD) には管端被覆範囲が、部分被覆型と全面被覆型との2種類あります。ご使用目的にあった製品を選定いただけます。下図を参照下さい。管外面のライニングの厚さ t_4 は上表 t_i と同じになります。

部分被覆型



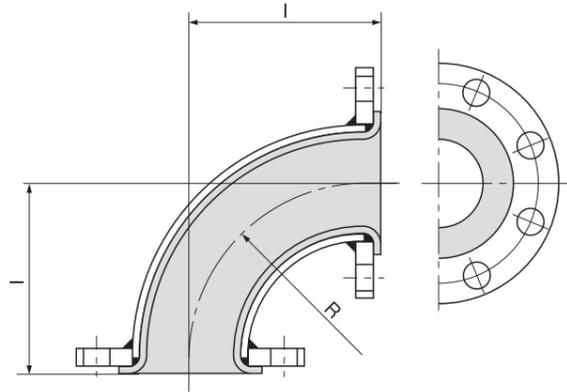
斜線部はライニング未被覆部を示し、樹脂系塗料を塗装します。フランジのボルト締めの際は樹脂系塗料を保護のため、平座金をご使用下さい。

全面被覆型



ボルト穴にもライニングがかかりますので、予めボルト穴径を3~5mm大きくしたフランジを使用しています。フランジのボルト締めの際はライニング保護とトルク緩み防止のため、平座金とばね座金をご使用下さい。

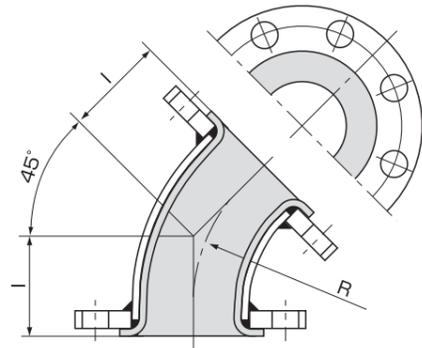
90° ロングエルボ<90°L>



呼び径		L	R	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
20	(3/4)	80	※70.0	1.8
25	(1)	97	※70.0	2.6
32	(1 1/4)	112	※95.0	3.6
40	(1 1/2)	95	57.2	3.8
50	(2)	97	76.2	4.7
65	(2 1/2)	118	95.3	6.7
80	(3)	137	114.3	7.2
100	(4)	158	152.4	9.5
125	(5)	196	190.5	13.9
150	(6)	235	228.6	19.5
200	(8)	311	304.8	31.1
250	(10)	389	381.0	49.6
300	(12)	465	457.2	66.0
350	(14)	544	533.4	91.3
400	(16)	620	609.5	122.0
450	(18)	695	685.8	154.6
500	(20)	770	762.0	186.2

- 【備考】1. Lの許容差は呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジのボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量です。
 5. 現場加工はできません。
 6. 20Aのエルボは鋼管25Aを使用しフランジのみ20Aとなります。
 7. ※印は概略寸法とする。
 8. PD管の規格寸法については、別途ご相談下さい。

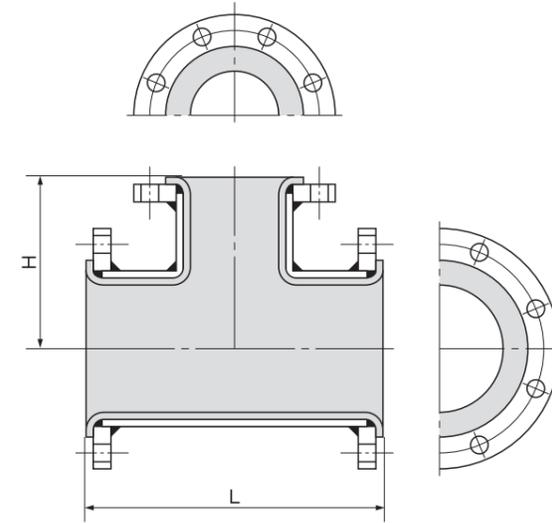
45° ロングエルボ<45°L>



呼び径		L	R	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
20	(3/4)	52	※70.0	1.7
25	(1)	57	※70.0	2.5
32	(1 1/4)	62	※95.0	3.3
40	(1 1/2)	63	57.2	3.5
50	(2)	65	76.2	4.2
65	(2 1/2)	72	95.3	6.0
80	(3)	75	114.3	6.4
100	(4)	85	152.4	8.4
125	(5)	102	190.5	12.3
150	(6)	123	228.6	17.1
200	(8)	133	304.8	22.7
250	(10)	165	381.0	38.6
300	(12)	197	457.2	47.0
350	(14)	230	533.4	63.8
400	(16)	263	609.6	85.0
450	(18)	294	685.8	106.7
500	(20)	325	762.0	126.9

- 【備考】1. Lの許容差は呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジのボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量です。
 5. 現場加工はできません。
 6. 20Aのエルボは鋼管25Aを使用しフランジのみ20Aとなります。
 7. ※印は概略寸法とする。
 8. PD管の規格寸法については、別途ご相談下さい。

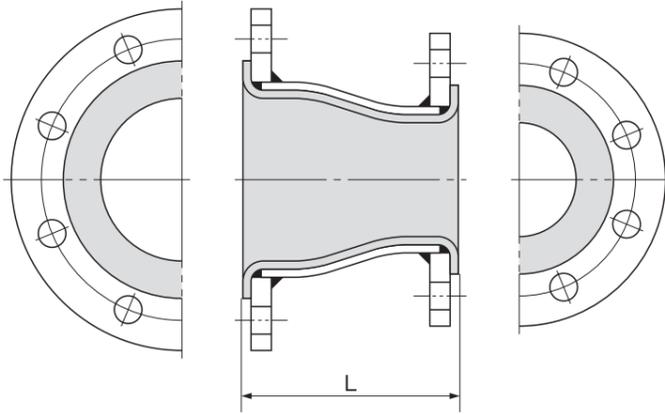
チーズ<T>



呼び径		L	H	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
100×40	(4×1 1/2)	320	89	12.3
100×50	(4×2)	320	93	12.7
100×65	(4×2 1/2)	320	99	13.5
100×80	(4×3)	320	103	13.7
100×100	(4×4)	320	110	14.4
125×50	(5×2)	350	109	15.9
125×65	(5×2 1/2)	350	112	16.6
125×80	(5×3)	350	116	16.8
125×100	(5×4)	350	122	17.5
125×125	(5×5)	350	129	20.2
150×65	(6×2 1/2)	360	125	22.0
150×80	(6×3)	360	128	22.1
150×100	(6×4)	360	135	22.8
150×125	(6×5)	360	141	24.6
150×150	(6×6)	360	190	26.8
200×80	(8×3)	368	158	30.4
200×100	(8×4)	368	160	31.1
200×125	(8×5)	368	167	32.2
200×150	(8×6)	368	210	34.2
200×200	(8×8)	368	220	36.5
250×100	(10×4)	446	189	48.7
250×125	(10×5)	446	195	49.8
250×150	(10×6)	446	199	52.3
250×200	(10×8)	446	209	54.1
250×250	(10×10)	446	265	59.3
300×125	(12×5)	522	255	59.4
300×150	(12×6)	522	260	61.0
300×200	(12×8)	522	270	64.8
300×250	(12×10)	522	285	67.5
300×300	(12×12)	522	300	69.0
350×150	(14×6)	576	305	86.3
350×200	(14×8)	576	315	88.3
350×250	(14×10)	576	325	91.4
350×300	(14×12)	576	335	92.9
350×350	(14×14)	576	345	98.3
400×250	(16×10)	630	350	103.6
400×300	(16×12)	630	360	105.8
400×350	(16×14)	630	370	110.1
400×400	(16×16)	630	370	113.2
450×300	(18×12)	700	385	139.1
450×350	(18×14)	700	395	143.4
450×400	(18×16)	700	395	146.8
450×450	(18×18)	700	400	153.3
500×350	(20×14)	780	410	169.3
500×400	(20×16)	780	410	172.6
500×450	(20×18)	780	420	177.1
500×500	(20×20)	780	430	181.4

- 【備考】1. LおよびHの許容差は本管側の呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 3. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量である。
 4. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 5. 現場加工はできません。
 6. 20Aのチーズは鋼管25Aを使用しフランジのみ20Aとなります。
 7. PD管の規格寸法については、別途ご相談下さい。

呼び径		L	H	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
20×20	(3/4×3/4)	200	41	2.8
25×20	(1×3/4)	200	41	3.6
25×25	(1×1)	200	41	4.0
32×25	(1 1/4×1)	200	51	4.9
32×32	(1 1/4×1 1/4)	200	51	5.3
40×25	(1 1/2×1)	240	54	5.3
40×32	(1 1/2×1 1/4)	240	61	5.7
40×40	(1 1/2×1 1/2)	240	61	5.8
50×25	(2×1)	250	54	6.4
50×32	(2×1 1/4)	250	61	6.8
50×40	(2×1 1/2)	250	64	6.9
50×50	(2×2)	250	67	7.3
65×32	(2 1/2×1 1/4)	280	67	9.0
65×40	(2 1/2×1 1/2)	280	70	9.2
65×50	(2 1/2×2)	280	74	9.6
65×65	(2 1/2×2 1/2)	280	80	10.3
80×40	(3×1 1/2)	300	77	9.7
80×50	(3×2)	300	80	10.2
80×65	(3×2 1/2)	300	86	10.9
80×80	(3×3)	300	90	11.0



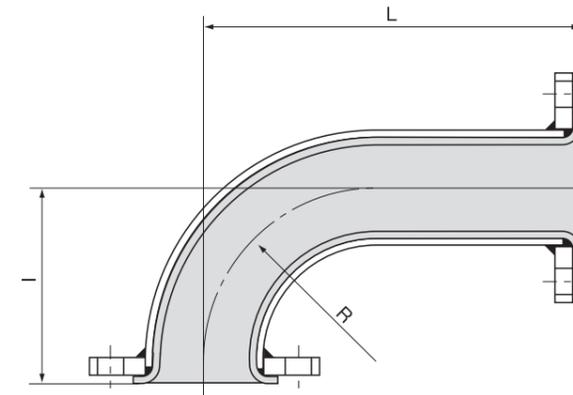
単位:mm

呼び径		L	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)		
25 × 20	(1 × 3/4)	82	2.0
32 × 20	(1 1/4 × 3/4)	82	2.4
32 × 25	(1 1/4 × 1)	82	2.8
40 × 20	(1 1/2 × 3/4)	94	2.5
40 × 25	(1 1/2 × 1)	94	2.9
40 × 32	(1 1/2 × 1 1/4)	94	3.3
50 × 25	(2 × 1)	84	3.3
50 × 32	(2 × 1 1/4)	84	3.7
50 × 40	(2 × 1 1/2)	84	3.8
65 × 32	(2 1/2 × 1 1/4)	98	4.6
65 × 40	(2 1/2 × 1 1/2)	98	4.7
65 × 50	(2 1/2 × 2)	98	5.0
80 × 40	(3 × 1 1/2)	98	4.7
80 × 50	(3 × 2)	98	5.1
80 × 65	(3 × 2 1/2)	98	5.9
100 × 50	(4 × 2)	111	5.9
100 × 65	(4 × 2 1/2)	111	6.8
100 × 80	(4 × 3)	111	6.8
125 × 65	(5 × 2 1/2)	137	8.7
125 × 80	(5 × 3)	137	8.8
125 × 100	(5 × 4)	137	9.6
150 × 80	(6 × 3)	151	10.9
150 × 100	(6 × 4)	151	11.6
150 × 125	(6 × 5)	151	13.5
200 × 100	(8 × 4)	164	13.3
200 × 125	(8 × 5)	164	15.2
200 × 150	(8 × 6)	164	17.4
250 × 125	(10 × 5)	191	21.5
250 × 150	(10 × 6)	191	23.6
250 × 200	(10 × 8)	191	25.4
300 × 150	(12 × 6)	218	25.8
300 × 200	(12 × 8)	218	28.4
300 × 250	(12 × 10)	218	34.6
350 × 200	(14 × 8)	347	47.7
350 × 250	(14 × 10)	347	52.3
350 × 300	(14 × 12)	347	58.1
400 × 250	(16 × 10)	372	54.8
400 × 300	(16 × 12)	372	57.2
400 × 350	(16 × 14)	372	61.4
450 × 300	(18 × 12)	399	74.6
450 × 350	(18 × 14)	399	77.4
450 × 400	(18 × 16)	399	83.8
500 × 350	(20 × 14)	525	97.4
500 × 400	(20 × 16)	525	103.7
500 × 450	(20 × 18)	525	110.3

- [備考] 1. Lの許容差は太い方の呼び径で100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量である。
 5. 現場加工はできません。
 6. PD管の規格寸法については、別途ご相談下さい。

SKS-PEの特殊品

90°エルボ付直管

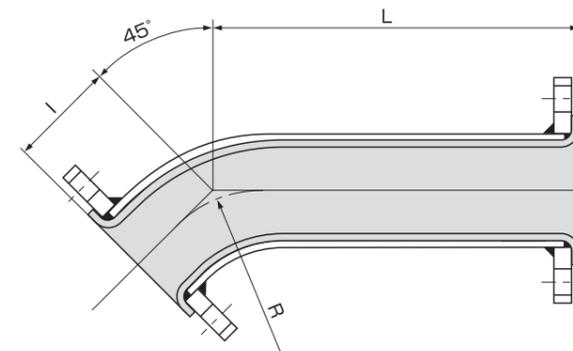


単位:mm

呼び径		R	I	L (最長寸法)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	76.2	97	1000
65	(2 1/2)	95.3	118	1000
80	(3)	114.3	137	1500
100	(4)	152.4	158	1500
125	(5)	190.5	196	1500
150	(6)	228.6	235	1500
200	(8)	304.8	311	1500
250	(10)	381.0	389	1500
300	(12)	457.2	465	1500
350	(14)	533.4	544	1500
400	(16)	609.6	620	1500
450	(18)	685.8	695	1500
500	(20)	762.0	770	1500

- [備考] 1. すべて受注生産とする(L寸法は最長寸法内でご指定ください)。
 2. L寸法の最小寸法はI寸法とする。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. Iの許容差は100A以下±2mm、125A以上は±3mmとする。
 5. 現場加工はできません。
 6. PD管については製造方法により加工範囲が異なるため、別途ご相談下さい。

45°エルボ付直管



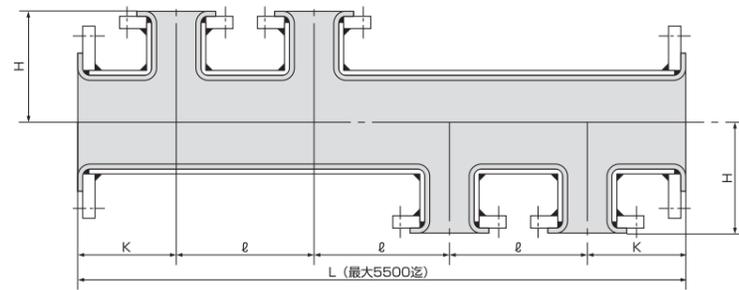
単位:mm

呼び径		R	I	L (最長寸法)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	76.2	65	1000
65	(2 1/2)	95.3	72	1000
80	(3)	114.3	75	1500
100	(4)	152.4	85	1500
125	(5)	190.5	102	1500
150	(6)	228.6	123	1500
200	(8)	304.8	133	1500
250	(10)	381.0	165	1500
300	(12)	457.2	197	1500
350	(14)	533.4	230	1500
400	(16)	609.6	263	1500
450	(18)	685.8	294	1500
500	(20)	762.0	325	1500

- [備考] 1. すべて受注生産とする(L寸法は最長寸法内でご指定ください)。
 2. L寸法の最小寸法はI寸法とする。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. Iの許容差は100A以下±2mm、125A以上は±3mmとする。
 5. 現場加工はできません。
 6. PD管については製造方法により加工範囲が異なるため、別途ご相談下さい。

ヘッダー<HE>

本管から分岐管を取り出す場合は、H、K、 ℓ 寸法が規制されます。
次の表1.~表3.の範囲で製作可能です。



【備考】1. 最大L寸法は、65A以下は1000迄、
80A~100Aは2000迄となります。
2. PD管については製造方法により加工範囲が異なるため、別途ご相談下さい。

表1. 分岐管のH寸法加工範囲寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A
40A	47~60	47~60	47~61	61~75													
50A	54~65	54~65	61~70	62~80	67~80												
65A	64~80	67~80	67~85	70~90	72~90	80~180											
80A	72~85	75~85	77~90	77~95	77~95	86~200	90~200										
100A	85~100	89~100	87~105	89~110	92~110	98~210	102~210	110~210									
125A	100~110	103~110	105~115	113~120	109~120	112~220	113~220	117~220	129~220								
150A	113~120	116~120	118~125	125~130	125~130	125~240	128~240	130~240	140~240	148~240							
200A	140~150	142~150	144~160	148~160	148~160	148~360	148~360	148~360	166~360	168~360	184~360						
250A	165~175	169~175	170~185	177~185	179~185	181~390	181~390	181~390	191~390	193~390	193~390	223~390					
300A	190~200	194~200	197~210	202~210	204~210	207~410	207~410	207~410	217~410	219~410	220~410	223~410	261~410				
350A	210~220	213~220	216~230	216~230	222~230	225~430	225~430	225~430	235~430	237~430	237~430	246~430	246~430	286~430			
400A	241~245	241~245	241~255	242~255	253~255	256~460	256~460	256~460	266~460	268~460	276~460	277~460	277~460	279~460	285~460		
450A	260~280	265~285	265~285	270~300	270~300	275~440	275~480	275~480	280~480	280~480	280~480	285~480	285~480	290~480	290~480	350~480	
500A	290~310	295~315	295~315	295~315	295~315	300~465	300~500	300~500	305~500	305~500	305~500	310~500	310~500	310~500	315~500	315~500	390~500

表2. 管端から分岐管迄のK寸法

1) 母管径150A以下

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A
K	115以上	130以上	135以上	135以上	145以上	155以上	160以上	170以上	190以上	205以上

2) 母管径200A以上

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A
K	135以上	150以上	155以上	160以上	170以上	180以上	185以上	200以上	220以上	235以上	265以上	300以上	330以上	345以上	380以上	450以上	475以上

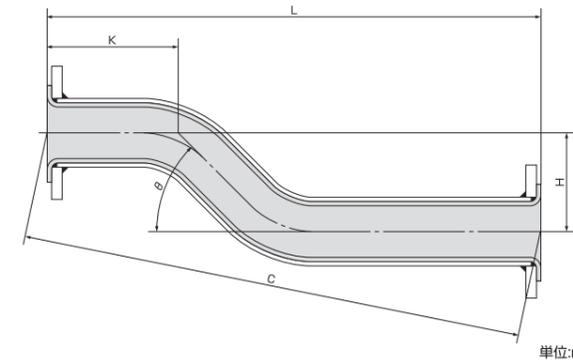
【備考】PD管の場合は全管径、上記寸法より+20して下さい。

表3. 分岐管と分岐管との ℓ の寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A
20A	160以上																
25A	175 // 185以上																
32A	180 // 190 // 195以上																
40A	180 // 195 // 200 // 200以上																
50A	190 // 200 // 205 // 210 // 215以上																
65A	200 // 210 // 215 // 220 // 225 // 235以上																
80A	205 // 215 // 220 // 225 // 230 // 240 // 245以上																
100A	215 // 230 // 235 // 235 // 245 // 255 // 260 // 270以上																
125A	235 // 250 // 255 // 255 // 265 // 275 // 280 // 290 // 310以上																
150A	250 // 265 // 270 // 280 // 290 // 295 // 305 // 325 // 340以上																
200A	275 // 290 // 295 // 295 // 305 // 315 // 320 // 330 // 350 // 365 // 390以上																
250A	310 // 325 // 330 // 330 // 340 // 350 // 355 // 365 // 385 // 400 // 425 // 460以上																
300A	335 // 345 // 350 // 355 // 360 // 370 // 375 // 390 // 410 // 425 // 450 // 485 // 505以上																
350A	355 // 370 // 375 // 375 // 385 // 395 // 400 // 410 // 430 // 445 // 470 // 505 // 530 // 550以上																
400A	390 // 405 // 410 // 410 // 420 // 430 // 435 // 445 // 465 // 480 // 505 // 540 // 565 // 585 // 620以上																
450A	420 // 435 // 440 // 440 // 450 // 460 // 465 // 475 // 495 // 510 // 535 // 570 // 595 // 615 // 650 // 680以上																
500A	450 // 460 // 465 // 470 // 475 // 485 // 490 // 505 // 525 // 540 // 565 // 600 // 620 // 645 // 680 // 710 // 735以上																

イナズマ管<IZ>

イナズマ管を製作する場合は、 θ 、C、K、H寸法が規制されます。
下の表の範囲で製作可能です。



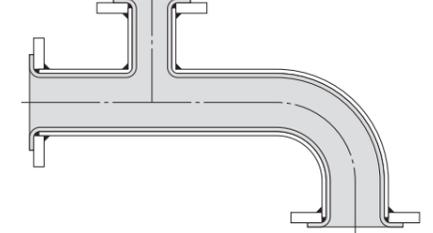
呼び径	θ°	C	K	H
50A	45°以下	800以下	230以下	350以下
65A	45°以下	800以下	240以下	350以下
80A	45°以下	800以下	250以下	350以下
100A	45°以下	1000以下	300以下	500以下
125A	45°以下	1000以下	315以下	500以下
150A	45°以下	1000以下	330以下	500以下
200A	45°以下	1500以下	350以下	750以下
250A	45°以下	1500以下	380以下	750以下
300A	45°以下	1500以下	420以下	750以下
350A	45°以下	1500以下	450以下	750以下
400A	45°以下	2000以下	480以下	750以下
450A	45°以下	2000以下	510以下	750以下
500A	45°以下	2000以下	540以下	750以下

【備考】1. $C = \sqrt{L^2 + H^2}$
2. Kは管の一端のみ規制されます。

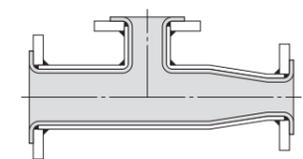
その他の特殊管

機器まわりなどのせまい場所での配管では、
チーズ+エルボ、チーズ+レジューサ、
レジューサ+エルボ等、継手を組合わせた
特殊管の製作が可能です。

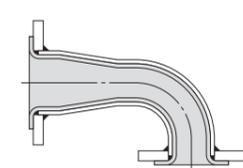
チーズ+エルボ



チーズ+レジューサ



レジューサ+エルボ



SKS-PEの耐薬品性

○：侵されない △：やや侵される、使用可能 ×：使用できない

薬品名	温度℃	20	60
■無機酸			
塩酸	10	○	○
	22	○	△
塩素酸	sat	△	×
クロム酸	10以下	○	△
	10~25	△	×
	25~50	×	×
クロロスルホン酸	100	×	×
臭化水素酸	40	○	○
硝酸	5	○	○
	25	○	△
	70以上	×	×
弗化水素酸	60以下	○	○
	75以上	○	△
ホウ酸	10	○	○
硫酸	50以下	○	○
	70	○	×
リン酸	30	○	○
	85	○	×
塩素ガス(乾)		△	×
(湿)		×	×
■有機酸			
安息香酸	sat	○	○
オレイン酸	100	△	×
ギ酸	100	○	○

薬品名	温度℃	20	60
クエン酸	25	○	○
酢酸	10	○	○
	60	△	
	96	×	
乳酸	10	○	○
ピクリン酸	10	○	×
フェノール	sat	×	
ベルゼンスルホン酸	10	×	
マレイン酸	40	○	○
■アルカリ			
アンモニア水	30	○	○
水酸化カリウム	25	○	○
水酸化カルシウム(消石灰)	sat	○	○
水酸化ナトリウム(カセイソーダ)	40	○	○
水酸化マグネシウム	sat	○	○
■無機塩類、その他無機物			
亜硫酸ナトリウム	40	○	○
塩化カリウム	sat	○	○
塩化カルシウム	sat	○	○
塩化ナトリウム(食塩)	sat	○	○
塩素酸ナトリウム	sat	○	○
過マンガン酸カリ	15	○	○
硝酸カリウム	sat	○	○
硝酸カルシウム	10	○	○

薬品名	温度℃	20	60
硝酸ナトリウム	sat	○	○
炭酸アンモニウム	sat	○	○
炭酸カリウム	sat	○	○
硫酸アルミニウム	25	○	○
硫酸アンモニウム	40	○	○
硫酸ナトリウム	sat	○	○
■有機溶剤、その他有機物			
アセトアルデヒド	100	△	×
アセトン	100	△	×
アニリン	100	×	×
エチルアルコール	10	○	△
	100	×	×
エチルエーテル	100	×	×
塩化エチレン	100	×	×
塩化メチレン	100	×	×
キシレン	100	×	×
グリセリン	100	○	○
クレゾール	sat	×	×
クロロホルム	100	×	×
酢酸エチル	100	×	×
トリクロロエチレン	100	×	×
ホルムアルデヒド	40	○	○
メチルアルコール	100	×	×

注) 濃度の表示で、satは常温における飽和水溶液を示し、100以外の数値は水溶液の濃度を百分率で示したものです。

SKS-NC フランジ付 ナイロンコーティング鋼管

鋼管の内外面にナイロン11を流動浸漬によりコーティングしたものです。内外面コーティングですので耐食性に優れ、水中などでも安心です。

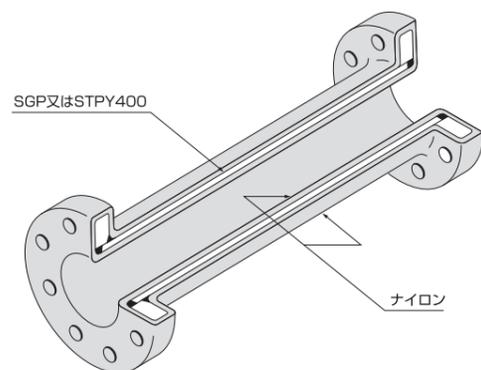


■特長

- 耐食性、耐摩耗性、電気絶縁性に優れている。
- 高い密着性。
- 耐海水性、耐熱性が良好。

■構造

SKS-NCはSGP (JIS G 3452) またはSTPY 400 (JIS G 3457) を原管としてこれにフランジを取付け、内外面にナイロンを流動浸漬法によりコーティングしたものです。



■使用範囲

使用圧力 1.0MPa (10kgf/cm²) 以下および-25~+60℃の使用液温度範囲で水道用および耐薬品用として使用できます。耐薬品性については30ページをご参照下さい。

※流体と管外面との温度差があると被膜にブリストが発生する恐れがあります。温度差が30℃を超える恐れがある場合は必ず保温を行って下さい。

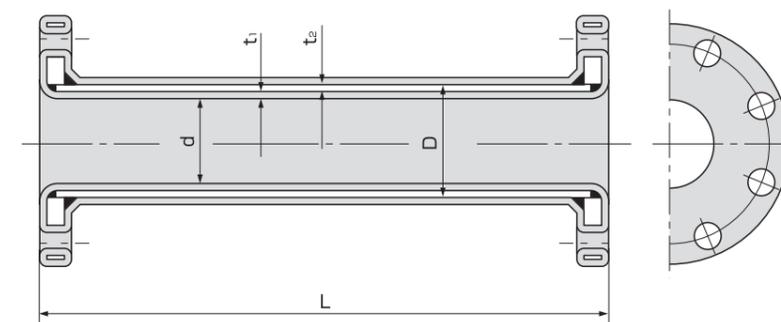
■品質

厳正な品質管理のもとに製造されるSKS-NCの品質規格は下記の通りです。WSP 067の規格を満足するものです。

試験項目	内面被膜の性能	
ピンホール試験	ピンホールディテクタを用いて、1200V以上の電圧を加え火花が発生しないこと。	
密着力試験	ナイロンコーティング被膜をはがしたとき、40N/10mm以上の密着力があること。	
へん平試験	コーティング管を外径の2/3の高さまで圧縮して、被膜に剥がれ、割れが生じないこと。	
衝撃試験	6.3kgの鋼製のおもりを高さ1000mmからコーティング管上に落下させ、被膜に剥がれ、割れが生じないこと。	
	味	異常でないこと
	臭気	異常でないこと
	色度	0.5度以下
	濁度	0.2度以下
コーティング管の浸出性	有機物 (全有機炭素 (TOC) の量)	0.5mg/ℓ以下
	残留塩素の減量	0.7mg/ℓ以下
	鉄及びその化合物	0.03mg/ℓ以下
	亜鉛及びその化合物	0.1mg/ℓ以下
	銅及びその化合物	0.1mg/ℓ以下

フランジ付SKS-NCの規格

フランジ付直管

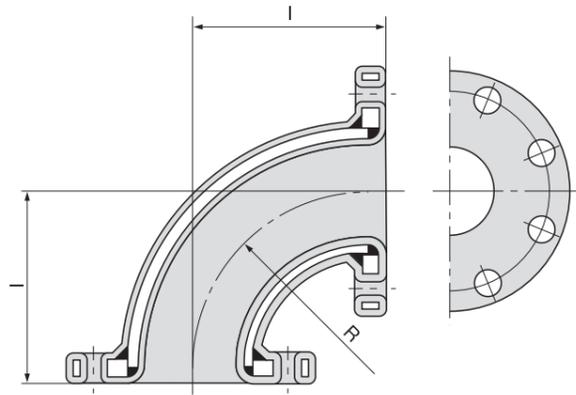


単位:mm

呼び径		コーティング厚さ(最小) t _i	長さ 定尺(最小) L	参考値					
A (mm)	B (in)			近似内径 d	鋼管外径 D	鋼管の厚さ t _e	参考重量 kg/定尺		
							5KF付管	10KF付管	水道用F付管
50	(2)	0.3	5500±5	52.3	60.5	3.8	31.9	33.5	-
65	(2½)	0.3	5500±5	67.3	76.3	4.2	44.7	46.9	-
80	(3)	0.3	5500±5	80.1	89.1	4.2	53.0	54.2	56.4
100	(4)	0.3	5500±5	104.7	114.3	4.5	72.9	74.3	77.3
125	(5)	0.3	5500±5	130.2	139.8	4.5	90.1	93.3	95.3
150	(6)	0.3	5500±5	154.6	165.2	5.0	119.2	123.0	125.2
200	(8)	0.3	5500±5	204.1	216.3	5.8	180.1	182.5	187.3
250	(10)	0.3	5500±5	253.6	267.4	6.6	254.6	259.2	262.8
300	(12)	0.3	5500±5	304.1	318.5	6.9	314.9	321.5	328.7
350	(14)	0.3	5500±5	339.2	355.6	7.9	403.6	410.2	422.8
400	(16)	0.3	5500±5	390.0	406.4	7.9	464.5	476.7	483.5
450	(18)	0.3	5500±5	440.8	457.2	7.9	528.8	544.6	556.8
500	(20)	0.3	5500±5	491.6	508.0	7.9	586.7	607.5	625.5
550	(22)	0.3	5000±5	542.4	558.8	7.9	600.4	626.0	-
600	(24)	0.3	4500±5	593.2	609.6	7.9	596.6	622.6	641.0

- 【備考】1. 使用鋼管は500A以下はSGP (JIS G 3452)、550A以上はSTPY 400 (JIS G 3457) とする。
 2. 参考重量はフランジ重量を含めて算出したもので規格の一部ではない。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。

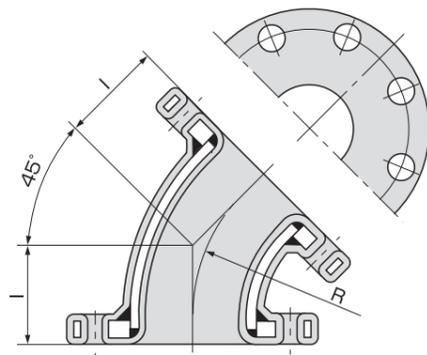
90° ロングエルボ<90°L>



呼び径		I	R	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	100	76.2	4.6
65	(2½)	116	95.3	6.7
80	(3)	135	114.3	7.2
100	(4)	156	152.4	9.5
125	(5)	194	190.5	13.9
150	(6)	232	228.6	19.5
200	(8)	308	304.8	29.8
250	(10)	385	381.0	49.5
300	(12)	461	457.2	66.0
350	(14)	540	533.4	90.4
400	(16)	616	609.6	121.3
450	(18)	691	685.8	154.0
500	(20)	768	762.0	185.5
550	(22)	845	838.2	229.0
600	(24)	921	914.4	259.4

- [備考] 1. Iの許容差は呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジのボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量です。
 5. 現場加工はできません。

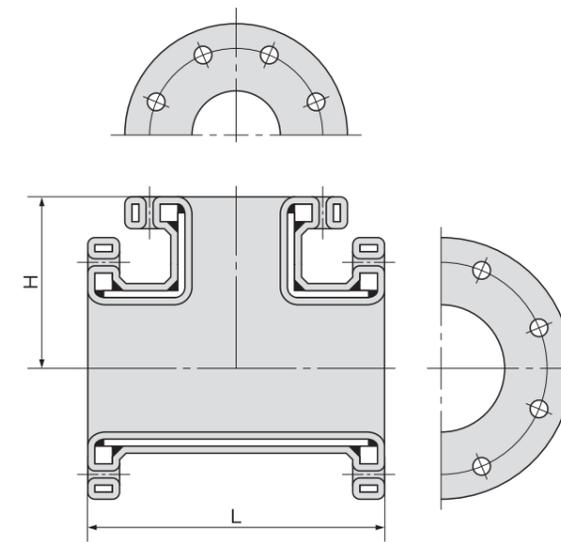
45° ロングエルボ<45°L>



呼び径		I	R	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	70	76.2	4.2
65	(2½)	75	95.3	6.0
80	(3)	85	114.3	6.3
100	(4)	90	152.4	8.1
125	(5)	105	190.5	12.1
150	(6)	120	228.6	17.0
200	(8)	130	304.8	22.5
250	(10)	161	381.0	36.7
300	(12)	193	457.2	46.6
350	(14)	226	533.4	61.7
400	(16)	259	609.6	83.8
450	(18)	290	685.8	106.5
500	(20)	322	762.0	126.3
550	(22)	353	838.2	158.1
600	(24)	385	914.4	176.9

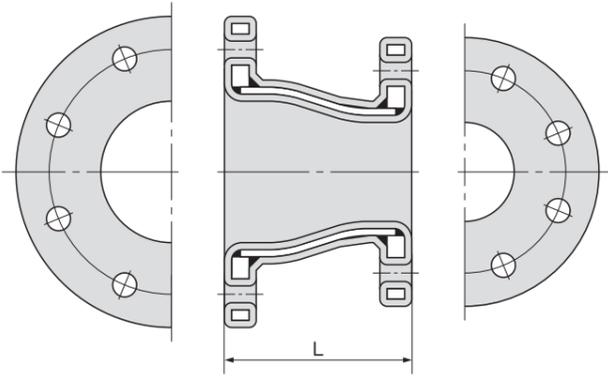
- [備考] 1. Iの許容差は呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジのボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量です。
 5. 現場加工はできません。

チーズ<T>



呼び径		L	H	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)			
150×65	(6×2½)	360	130	22.0
150×80	(6×3)	360	135	22.1
150×100	(6×4)	360	145	22.8
150×125	(6×5)	360	165	24.6
150×150	(6×6)	360	190	26.8
200×80	(8×3)	368	160	30.4
200×100	(8×4)	368	160	31.1
200×125	(8×5)	368	167	32.1
200×150	(8×6)	368	210	34.2
200×200	(8×8)	368	220	36.5
250×100	(10×4)	446	195	46.4
250×125	(10×5)	446	200	48.0
250×150	(10×6)	446	200	49.5
250×200	(10×8)	446	245	51.6
250×250	(10×10)	446	265	59.3
300×125	(12×5)	522	255	59.4
300×150	(12×6)	522	260	61.6
300×200	(12×8)	522	270	64.2
300×250	(12×10)	522	285	69.4
300×300	(12×12)	522	300	72.7
350×150	(14×6)	576	305	86.3
350×200	(14×8)	576	315	88.3
350×250	(14×10)	576	325	91.4
350×300	(14×12)	576	335	92.9
350×350	(14×14)	576	345	98.3
400×250	(16×10)	630	350	103.6
400×300	(16×12)	630	360	105.8
400×350	(16×14)	630	370	110.1
400×400	(16×16)	630	370	113.2
450×300	(18×12)	698	380	139.1
450×350	(18×14)	698	390	143.4
450×400	(18×16)	698	395	146.8
450×450	(18×18)	698	400	153.3
500×350	(20×14)	774	410	169.3
500×400	(20×16)	774	420	172.6
500×450	(20×18)	774	430	177.1
500×500	(20×20)	774	440	181.4
550×400	(22×16)	850	440	207.0
550×450	(22×18)	850	450	215.7
550×500	(22×20)	850	460	221.7
550×550	(22×22)	850	470	234.3
600×450	(24×18)	876	470	231.9
600×500	(24×20)	876	480	238.9
600×550	(24×22)	876	480	249.5
600×600	(24×24)	876	480	253.1

- [備考] 1. LおよびHの許容差は本管側の呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジボルト穴と管軸を結ぶ中心角のスレは2°以内とする。
 3. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量である。
 4. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 5. 現場加工はできません。

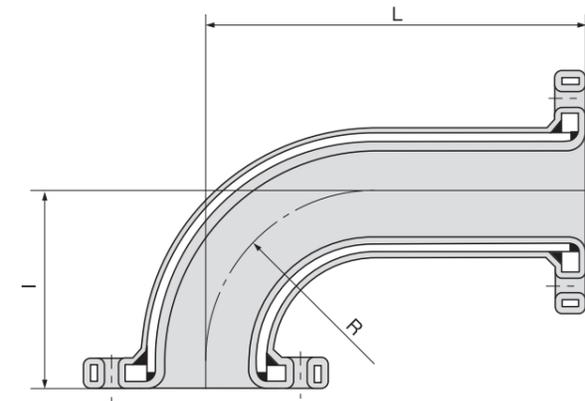


呼び径		L	参考重量 (kg)
A (mm)	B (in)		
50×25	(2×1)	94	3.3
50×32	(2×1¼)	94	3.7
50×40	(2×1½)	94	3.8
65×32	(2½×1¼)	94	4.6
65×40	(2½×1½)	94	4.7
65×50	(2½×2)	94	5.0
80×40	(3×1½)	100	4.7
80×50	(3×2)	100	5.1
80×65	(3×2½)	100	5.9
100×50	(4×2)	107	5.9
100×65	(4×2½)	107	6.8
100×80	(4×3)	107	6.8
125×65	(5×2½)	133	8.7
125×80	(5×3)	133	8.8
125×100	(5×4)	133	9.6
150×80	(6×3)	146	10.9
150×100	(6×4)	146	11.6
150×125	(6×5)	146	13.5
200×100	(8×4)	159	13.3
200×125	(8×5)	159	15.2
200×150	(8×6)	159	17.4
250×125	(10×5)	184	21.5
250×150	(10×6)	184	23.6
250×200	(10×8)	184	25.4
300×150	(12×6)	211	25.8
300×200	(12×8)	211	28.4
300×250	(12×10)	211	34.6
350×200	(14×8)	339	45.1
350×250	(14×10)	339	49.4
350×300	(14×12)	339	51.2
400×250	(16×10)	364	60.7
400×300	(16×12)	364	62.5
400×350	(16×14)	364	65.3
450×300	(18×12)	391	74.6
450×350	(18×14)	391	77.4
450×400	(18×16)	391	83.8
500×350	(20×14)	518	97.4
500×400	(20×16)	518	103.7
500×450	(20×18)	518	110.3
550×400	(22×16)	518	118.1
550×450	(22×18)	518	124.6
550×500	(22×20)	518	128.6
600×450	(24×18)	518	132.3
600×500	(24×20)	518	136.3
600×550	(24×22)	518	145.9

- 【備考】1. Lの許容差は太い方の呼び径100A以下±2、125A以上±3とする。
 2. フランジの取付角度許容差は±1°以内とする。
 3. フランジボルト穴と管軸を結ぶ中心角のズレは2°以内とする。
 4. 参考重量はJIS10Kフランジ取付時の重量である。
 5. 現場加工はできません。

SKS-NCの特殊品

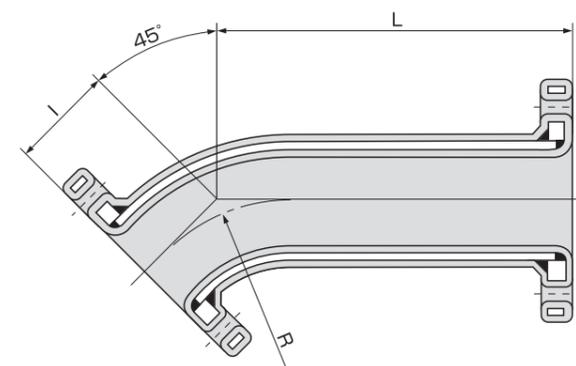
90°エルボ付直管



呼び径		R	I	L (最長寸法)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	76.2	100	3000
65	(2½)	95.3	116	3000
80	(3)	114.3	135	5000
100	(4)	152.4	156	5000
125	(5)	190.5	194	5000
150	(6)	228.6	232	5000
200	(8)	304.8	308	5000
250	(10)	381.0	385	5000
300	(12)	457.2	461	5000
350	(14)	533.4	540	5000
400	(16)	609.6	616	5000
450	(18)	685.8	691	4000
500	(20)	762.0	768	2000
550	(22)	838.2	845	2000
600	(24)	914.4	921	1500

- 【備考】1. すべて受注生産とする。(L寸法は最長寸法内でご指定下さい。)
 2. L寸法の最小寸法はI寸法とする。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. Iの許容差は100A以下±2mm、125A以上は±3mmとする。
 5. 現場加工はできません。

45°エルボ付直管



呼び径		R	I	L (最長寸法)
A (mm)	B (in)			
50	(2)	76.2	70	3000
65	(2½)	95.3	75	3000
80	(3)	114.3	85	5000
100	(4)	152.4	90	5000
125	(5)	190.5	105	5000
150	(6)	228.6	120	5000
200	(8)	304.8	130	5000
250	(10)	381.0	161	5000
300	(12)	457.2	193	5000
350	(14)	533.4	226	5000
400	(16)	609.6	259	5000
450	(18)	685.8	290	5000
500	(20)	762.0	322	5000
550	(22)	838.2	353	5000
600	(24)	914.4	385	4000

- 【備考】1. すべて受注生産とする。(L寸法は最長寸法内でご指定下さい。)
 2. L寸法の最小寸法はI寸法とする。
 3. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 4. Iの許容差は100A以下±2mm、125A以上は±3mmとする。
 5. 現場加工はできません。

ヘッダー<HE>

本管から分岐管を取り出す場合は、H、K、ℓ寸法が規制されます。
次の表1.~表3.の範囲で製作可能です。ただし、本管に対し分岐管の数は脚等を含み11本以下とします。

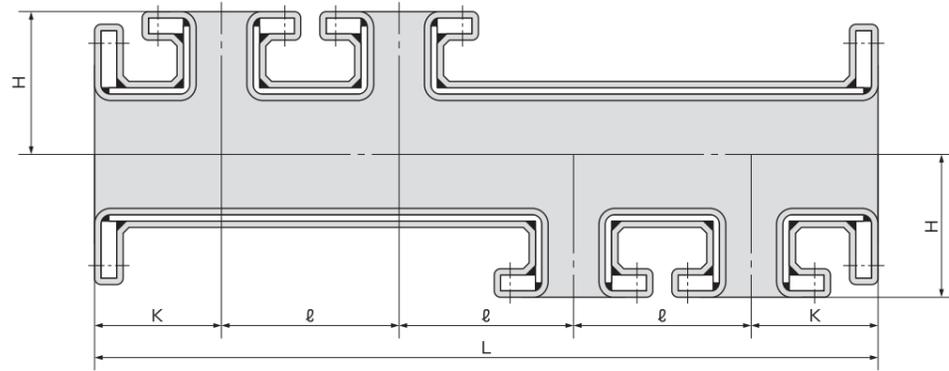


表1. 最長寸法と分岐管のH寸法加工範囲寸法

分岐管 本管 L(最長)	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A	550A	600A	
50A	5500	65~80	65~80	65~80	65~105	65~105														
65A	5500	75~90	75~90	75~115	75~115	75~140	75~165													
80A	5500	85~95	85~95	85~120	85~120	85~145	86~170	90~170												
100A	5500	100~110	100~110	100~135	100~135	100~160	100~185	105~185	110~210											
125A	5500	115~120	115~120	115~145	115~145	115~170	115~195	120~195	125~220	135~220										
150A	5500	130~135	130~135	130~160	130~160	130~185	125~210	135~210	145~235	150~235	155~235									
200A	5500	150~160	155~160	155~185	155~185	155~210	160~235	160~235	167~260	180~260	190~310									
250A	5500	180~185	185	190~210	190~210	190~235	190~260	195~260	200~285	200~285	215~335	225~335								
300A	5500	205~210	210	215~235	215~235	215~260	215~285	220~285	220~310	230~310	240~310	240~360	250~360	270~360						
350A	5000	225~230	230	230~255	230~255	230~280	235~305	240~305	240~330	245~330	260~330	260~380	270~380	290~380	290~380					
400A	4500	250~255	255	255~280	255~280	255~305	260~330	265~330	265~355	270~355	285~355	285~405	295~405	315~405	315~405	320~405				
450A	3500	275~280	280	285~305	285~305	285~330	285~355	290~355	290~380	300~380	310~380	310~430	320~430	340~430	340~430	345~430	350~430			
500A	3000	300~305	305	310~330	310~330	310~355	310~380	315~380	315~405	325~405	335~405	335~455	345~455	365~455	365~455	370~455	375~455	375~455		
550A	2750	325~330	330	335~355	335~355	335~380	335~405	340~405	340~430	350~430	360~430	360~480	370~480	390~480	395~480	400~480	400~480	410~530		
600A	2000	350~355	355	360~380	360~380	360~405	360~430	365~430	365~455	375~455	385~455	385~505	395~505	415~505	420~505	420~505	430~505	430~505	435~555	435~555

表2. 管端から分岐管迄のK寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A	550A	600A	
1) 母管径150A以下																				
K	125以上	140以上	145以上	145以上	155以上	165以上	170以上	180以上	200以上	215以上										
2) 母管径200A~400A																				
K	145以上	160以上	165以上	170以上	180以上	190以上	195以上	210以上	230以上	245以上	275以上	310以上	340以上	355以上	390以上					
3) 母管径450A以上																				
K	210以上	220以上	225以上	230以上	235以上	245以上	250以上	265以上	285以上	300以上	325以上	360以上	380以上	405以上	440以上	470以上	495以上	530以上	555以上	

【備考】K寸法は外ねじにも適用します。(呼び径が32Aまでです。)

表3. 分岐管と分岐管とのℓの寸法

分岐管	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A	450A	500A	550A	600A	
20A	160以上																			
25A	175 // 185以上																			
32A	180 // 190 // 195以上																			
40A	180 // 195 // 200 // 200以上																			
50A	190 // 200 // 205 // 210 // 215以上																			
65A	200 // 210 // 215 // 220 // 225 // 235以上																			
80A	205 // 215 // 220 // 225 // 230 // 240 // 245以上																			
100A	215 // 230 // 235 // 235 // 245 // 255 // 260 // 270以上																			
125A	235 // 250 // 255 // 255 // 265 // 275 // 280 // 290 // 310以上																			
150A	250 // 265 // 270 // 270 // 280 // 290 // 295 // 305 // 325 // 340以上																			
200A	275 // 290 // 295 // 295 // 305 // 315 // 320 // 330 // 350 // 365 // 390以上																			
250A	310 // 325 // 330 // 330 // 340 // 350 // 355 // 365 // 385 // 400 // 425 // 460以上																			
300A	335 // 345 // 350 // 355 // 360 // 370 // 375 // 390 // 410 // 425 // 450 // 485 // 545以上																			
350A	355 // 370 // 375 // 375 // 385 // 395 // 400 // 410 // 430 // 445 // 470 // 505 // 530 // 590以上																			
400A	390 // 405 // 410 // 410 // 420 // 430 // 435 // 445 // 465 // 480 // 505 // 540 // 565 // 585 // 650以上																			
450A	420 // 435 // 440 // 440 // 450 // 460 // 465 // 475 // 495 // 510 // 535 // 570 // 595 // 615 // 650 // 725以上																			
500A	450 // 460 // 465 // 470 // 475 // 485 // 490 // 505 // 525 // 540 // 565 // 600 // 620 // 645 // 680 // 710 // 800以上																			
550A	485 // 495 // 500 // 505 // 510 // 520 // 525 // 540 // 560 // 575 // 600 // 635 // 655 // 680 // 715 // 745 // 770 // 880以上																			
600A	510 // 520 // 525 // 530 // 535 // 545 // 550 // 565 // 585 // 600 // 625 // 660 // 680 // 705 // 740 // 770 // 795 // 830 // 905以上																			

SKS-NCの耐薬品性

◎：優秀 ○：優秀だが膨張する △：制限あり（膨張または溶解する。耐性は使用条件による） ×：使用できない

薬品名	濃度	温度℃		
		20	40	50
■無機酸				
塩酸	1%	◎	△	×
硝酸	全範囲	×	×	×
硫酸	1%	◎	△	△
リン酸	50%	◎	△	×
■有機酸				
クエン酸		◎	◎	◎
クエン酸		◎	◎	△
酢酸		△	×	×
酒石酸	飽和溶液	◎	◎	◎
ステアリン酸		◎	◎	◎
乳酸		◎	◎	◎
尿酸		◎	◎	◎
ピクリン酸		△	×	×
フェノール		×	×	×
無水酢酸		△	×	×
■アルカリ				
アンモニア水	濃い	◎	◎	◎
水酸化カリウム	50%	◎	△	×
水酸化ナトリウム	50%	◎	△	×
■無機塩類、その他無機物				
硫酸		◎	◎	
塩化カルシウム	濃溶液	◎	◎	◎
塩化ナトリウム	飽和溶液	◎	◎	◎
塩化バリウム	濃溶液	◎	◎	◎
塩化マグネシウム	50%	◎	◎	◎
塩化ナトリウム		×	×	×
オゾン		△	×	×
海		◎	◎	◎
■有機溶剤、その他有機物				
アセチレン		◎	◎	◎
アセトアルデヒド		◎	△	×
アセトン	純	◎	◎	△
アニリン	純	△	×	×
アミルアセテート		◎	◎	◎
エチルアセテート		◎	◎	◎
エチルアルコール	純	◎	◎	△
エチレンオキサイド		◎	◎	△
エチレンクロロヒドリン		×	×	
キシレン		◎	◎	△
グリコール		◎	◎	◎
グリセリン	純	◎	◎	△
グルコース		◎	◎	◎
三塩化エタン		△	×	
ジアセトンアルコール		◎	◎	△
■無機塩類、その他無機物				
ジエタノールアミン	20%	◎	◎	◎
四塩化炭素		×		
ジオクチルフォスフェイト		◎	◎	◎
ジオクチルフタレート		◎	◎	◎
シクロヘキサノン		◎	△	×
シクロヘキササン		◎	◎	△
脂肪酸エステル		◎	◎	◎
スチレン		◎	◎	
デカリン		◎	◎	◎
トリクロロエチレン		△	×	
トリブチルフォスフェイト		◎	◎	◎
トルエン		◎	◎	△
ナフタリン		◎	◎	◎
尿素	20%	◎	◎	△
パークロロエチレン		△	×	
ピリジン	純	△	×	×
ホルマリン	工業用	◎	△	×
ブタン		◎	◎	◎
ブチルアセテート		◎	◎	◎
ブチルアルコール		◎	△	×
フルフラール		◎	◎	△
プロパノール		◎	◎	◎
ベンジジンアルコール		△	×	×
ベンゼン		◎	◎	△
ベンズアルデヒド		◎	△	×
メタン		◎	◎	◎
メチルアセテート		◎	◎	◎
メチルアルコール	純	◎	△	×
メチルイソブチルケトン		◎	◎	△
メチルエチルケトン		◎	◎	△
メチルクロライド		◎	×	
メチルプロマイド		◎	×	
二硫化炭素		◎	△	×
硫酸メチル		◎	△	
リン酸トリクレジル		◎	◎	◎

SKS-SUS ステンレス加工管

ステンレス鋼管 (JIS G 3448、JIS G 3459等) に鋼製ルーズフランジをフレアで取り付けたり、または、ステンレス製フランジを溶接したものです。



■特長

- 耐食性に優れている
- 軽量で運搬、施工が楽
- 機械的強度に優れている
- 衛生的

■ステンレス連結送水管

リーズフランジ、管端つば出し加工、パーリング加工は消防認定を取得しておりますので、消火設備配管へのご使用が可能です

■ステンレス鋼管の種類

規格	JIS G 3448 一般配管用	JIS G 3459 配管用	JIS G 3468 溶接大径
適用範囲	給水・給湯排水・冷温水の配管その他	耐食用、低温用、高温用などの配管	同左
製造方法	自動アーク溶接、レーザー溶接、電気抵抗溶接	// // 又は継目なし	自動アーク溶接、レーザー溶接
使用材料	JIS G 4304 又は、JIS G 4305 の板または帯	// //	同左
鋼種・記号	SUS304TPD SUS316TPDの2種	SUS 304TP、304L 316、316L など29種	SUS 304TPY SUS 316TPYなど
熱処理	原則として熱処理は行わない。	固溶化熱処理又は焼きなましを行う。	原則として熱処理は行わない。

■ステンレス消防認定証

管端つば出し継手
認定番号：PJ-199号



パーリング加工継手
認定番号：PJ-198号

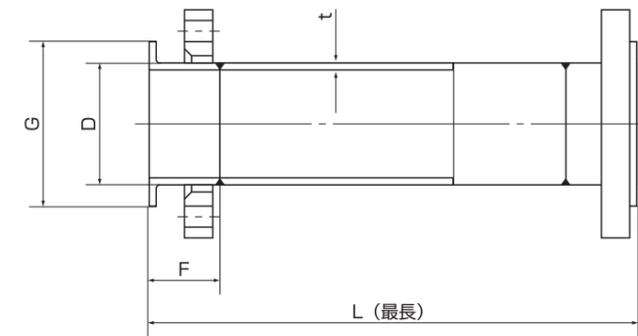


リーズフランジ
(管端つば出し継手)
認定番号：PJ-239号



SKS-SUSの規格

直管



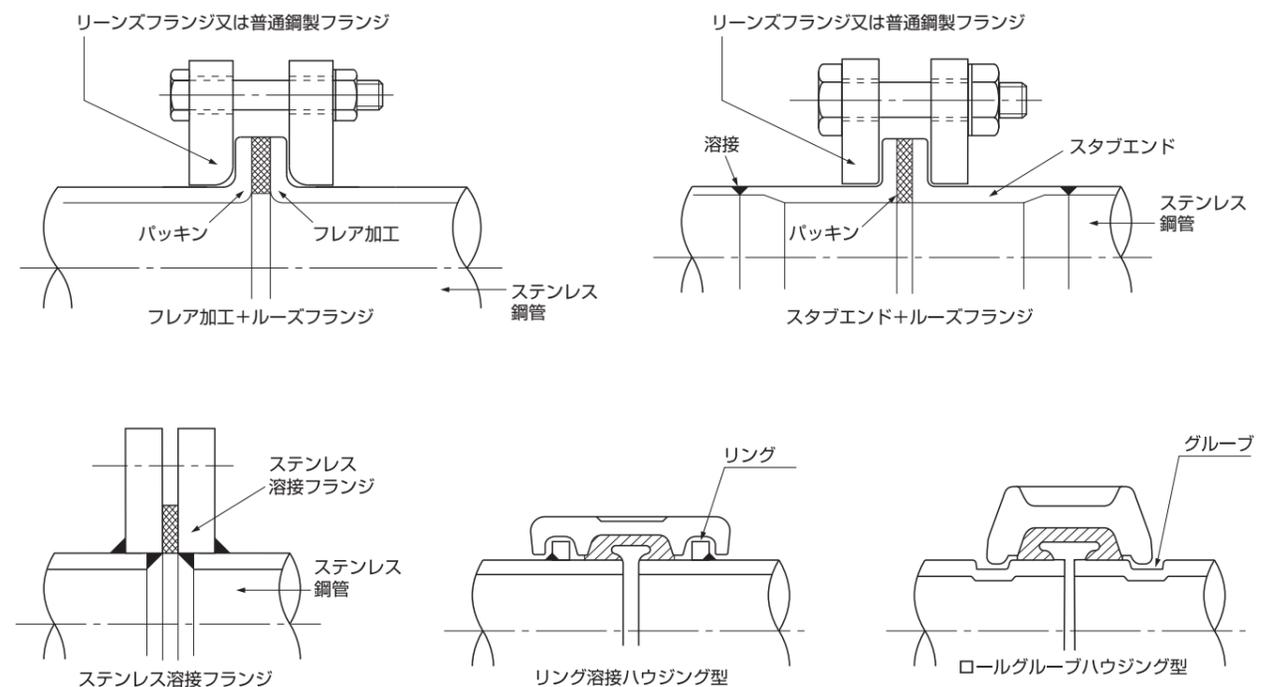
単位:mm

呼び径	長さ(最長)	スタブエンド		外径	厚さ t					
		F	G		su	5s	10s	20s	40	
Su	A	L	F	G	D	su	5s	10s	20s	40
30	25	4100	50	67	34.0	1.2	1.65	2.8	3.0	3.4
40	32	4100	50	76	42.7	1.2	1.65	2.8	3.0	3.6
50	40	4100	50	81	48.6	1.2	1.65	2.8	3.0	3.7
60	50	4100	50	96	60.5	1.5	1.65	2.8	3.5	3.9
75	65	4100	50	116	76.3	1.5	2.1	3.0	3.5	5.2
80	80	4100	50	126	89.1	2.0	2.1	3.0	4.0	5.5
100	100	4100	50	151	114.3	2.0	2.1	3.0	4.0	6.0
125	125	4100	50	182	139.8	2.0	2.8	3.4	5.0	6.6
150	150	4100	50	212	165.2	3.0	2.8	3.4	5.0	7.1
200	200	4130	65	262	216.3	3.0	2.8	4.0	6.5	8.2
250	250	4130	65	324	267.4	3.0	3.4	4.0	6.5	9.3
300	300	4130	65	368	318.5	3.0	4.0	4.5	6.5	10.3

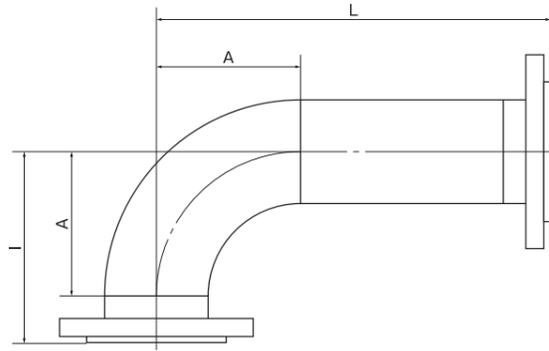
[備考] 1. フランジはメッキルーズ10Kフランジが標準です。(ナイロンコート、SUSフランジも可能です。)
2. 管厚が2mm以上ある場合は、SUSフランジ直付が可能です。直付けの最長は4000mmとなります。

※管端がロールグループ、フレアの継手規格寸法は、直管を除きスタブエンドと同じです。(Nリング、Cリングは、40・41ページを参照)

■管端部の種類



90° ロング、ショートエルボ



90° ロングエルボ (90° LL)

単位:mm

呼び径	I	L (最長)	A	
Su (A)	スタブエンド	直付		
30(25)	88	4000+I	38.1	
40(32)	98	4000+I	47.6	
50(40)	107	4000+I	57.2	
60(50)	126	4000+I	76.2	
75(65)	145	4000+I	95.3	
80	164	124	4000+I	114.3
100	202	162	4000+I	152.4
125	241	201	4000+I	190.5
150	279	239	4000+I	228.6
200	370	315	4000+I	304.8
250	446	391	4000+I	381.0
300	522	467	4000+I	457.2

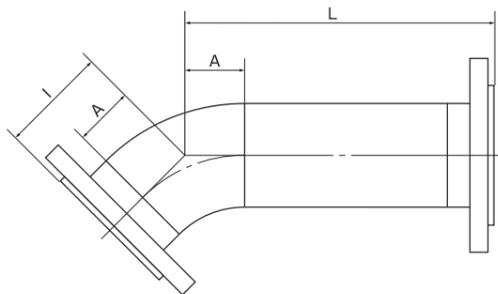
90° ショートエルボ (90° SL)

単位:mm

呼び径	I	L (最長)	A	
Su (A)	スタブエンド	直付		
30(25)	※ 75(120)	4000+I	25.4	
40(32)	※ 82(120)	4000+I	31.8	
50(40)	※ 88(120)	4000+I	38.1	
60(50)	101	4000+I	50.8	
75(65)	114	4000+I	63.5	
80	126	※ 86(150)	4000+I	76.2
100	152	※112(160)	4000+I	101.6
125	177	※137(185)	4000+I	127.0
150	202	※162(205)	4000+I	152.4
200	268	213	4000+I	203.2
250	319	264	4000+I	254.0
300	370	315	4000+I	304.8

【備考】※印のものは、() 内寸法がL側の最短寸法となります。

45° ロングエルボ



45° ロングエルボ (45° LL)

単位:mm

呼び径	I	L (最長)	A	
Su (A)	スタブエンド	直付		
30(25)	66	4000+I	15.8	
40(32)	70	4000+I	19.7	
50(40)	74	4000+I	23.7	
60(50)	82	4000+I	31.6	
75(65)	90	4000+I	39.5	
80	97	※54(100)	4000+I	47.3
100	113	※70(100)	4000+I	63.1
125	129	※87(115)	4000+I	78.9
150	145	107	4000+I	94.7
200	191	134	4000+I	126.3
250	223	166	4000+I	157.8
300	254	198	4000+I	189.4

【備考】※印のものは、() 内寸法がL側の最短寸法となります。

チーズ (溶接継ぎ手使用)

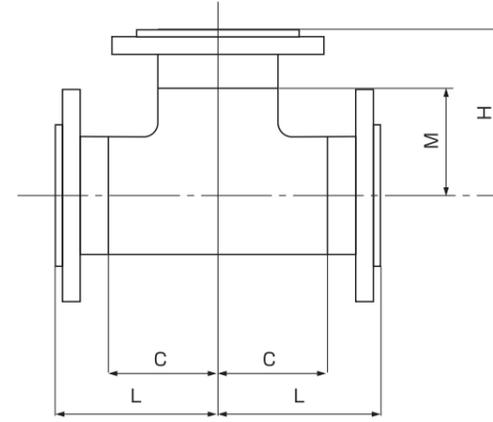


図1

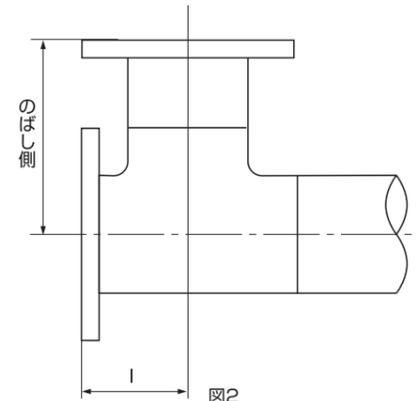


図2

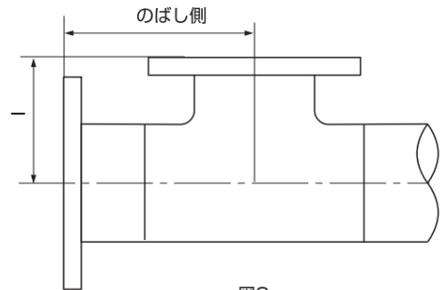


図3

スタブエンド取付寸法 (図1)

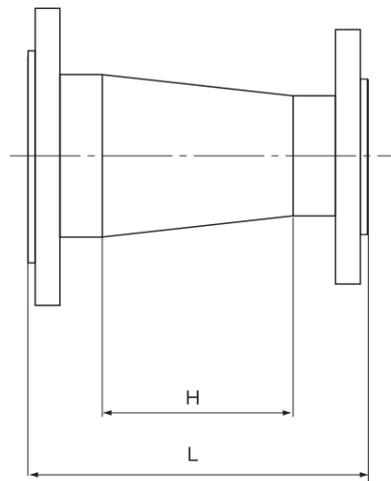
単位:mm

呼び径 (Su)	C	L	M	H
30×30	38.1	88	38.1	88
40×30	47.6	98	47.6	98
40×40	47.6	98	47.6	98
50×30	57.2	107	57.2	107
50×40	57.2	107	57.2	107
50×50	57.2	107	57.2	107
60×30	63.5	114	50.8	101
60×40	63.5	114	57.2	107
60×50	63.5	114	60.3	110
60×60	63.5	114	63.5	114
75×40	76.2	126	63.5	114
75×50	76.2	126	66.7	117
75×60	76.2	126	69.9	120
75×75	76.2	126	76.2	126
80×50	85.7	136	73.0	123
80×60	85.7	136	76.2	126
80×75	85.7	136	82.6	133
80×80	85.7	136	85.7	136
100×60	104.8	155	88.9	139
100×75	104.8	155	95.3	145
100×80	104.8	155	98.4	148
100×100	104.8	155	104.8	155
125×75	123.8	174	108.0	158
125×80	123.8	174	111.1	161
125×100	123.8	174	117.5	168
125×125	123.8	174	123.8	174
150×80	142.9	193	123.8	174
150×100	142.9	193	130.2	180
150×125	142.9	193	136.5	187
150×150	142.9	193	142.9	193
200×100	177.8	243	155.6	206
200×125	177.8	243	161.9	212
200×150	177.8	243	168.3	218
200×200	177.8	243	177.8	243
250×125	215.9	281	190.5	241
250×150	215.9	281	193.7	244
250×200	215.9	281	203.2	268
250×250	215.9	281	215.9	281
300×150	254.0	319	219.1	269
300×200	254.0	319	228.6	294
300×250	254.0	319	241.3	306
300×300	254.0	319	254.0	319

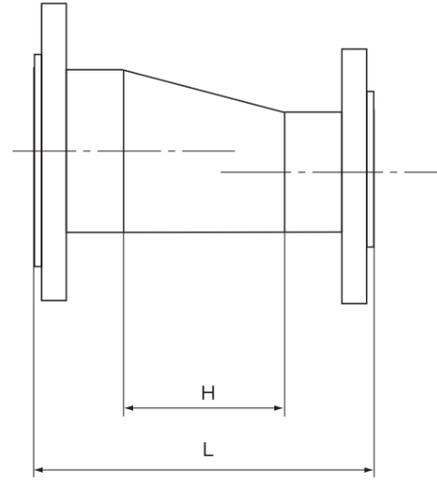
同径チーズフランジ直付寸法 (図2または図3)

単位:mm

呼び径 (Su)	直付寸法 I	のぼし側 最小寸法
80	94	150
100	113	160
125	132	190
150	151	210
200	186	235
250	225	270
300	263	300



同心レジューサ



偏心レジューサ

同心、偏心レジューサ寸法表

単位:mm

呼び径 (Su)	H	L	
		スタブエンド	直付
40×30	50.8	151	
50×30	63.5	164	
50×40	63.5	164	
60×30	76.2	176	
60×40	76.2	176	
60×50	76.2	176	
75×40	88.9	189	
75×50	88.9	189	
75×60	88.9	189	
80×50	88.9	189	
80×60	88.9	189	
80×75	88.9	189	
100×60	101.6	202	
100×75	101.6	202	
100×80	101.6	202	118

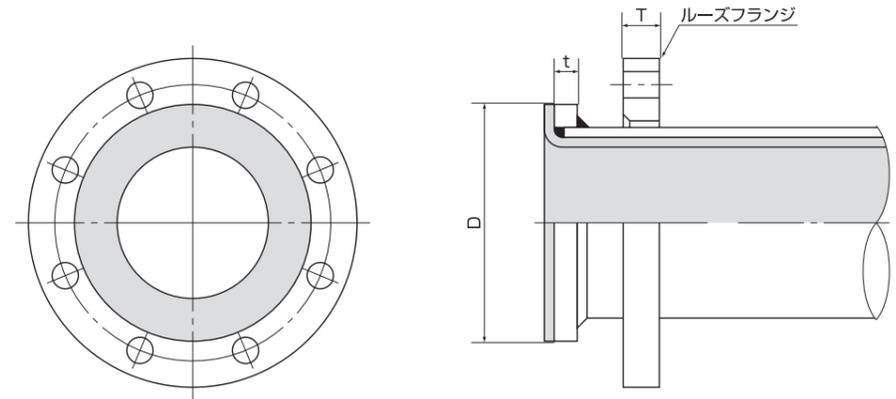
単位:mm

呼び径 (Su)	H	L	
		スタブエンド	直付
125×75	127.0	227	
125×80	127.0	227	142
125×100	127.0	227	142
150×80	139.7	240	155
150×100	139.7	240	155
150×125	139.7	240	155
200×100	152.4	267	168
200×125	152.4	267	168
200×150	152.4	267	168
250×125	177.8	293	195
250×150	177.8	293	195
250×200	177.8	308	195
300×150	203.2	318	220
300×200	203.2	333	220
300×250	203.2	333	220

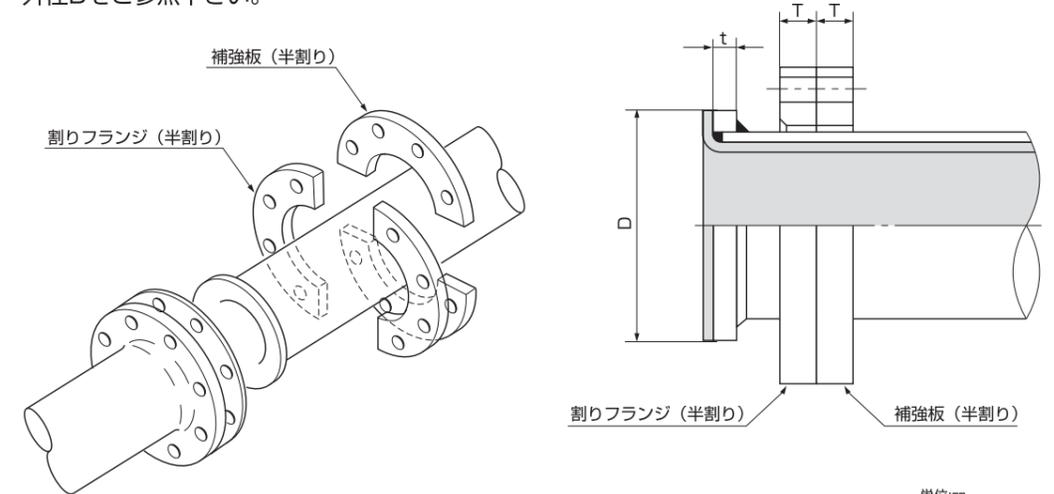
共通事項

ルーズフランジ、割りフランジ

ルーズフランジ（フランジJIS.10K管、JIS.5K管用）は、直管（定尺管及び乱尺管）に取付けることを原則とします。ただし、PDには取付けることはできません。割りフランジをご利用下さい。



割りフランジは壁貫通等でフランジ外径が通るだけの穴があげられない場合に使用します。貫通の穴径は下表のツバ外径Dをご参照下さい。

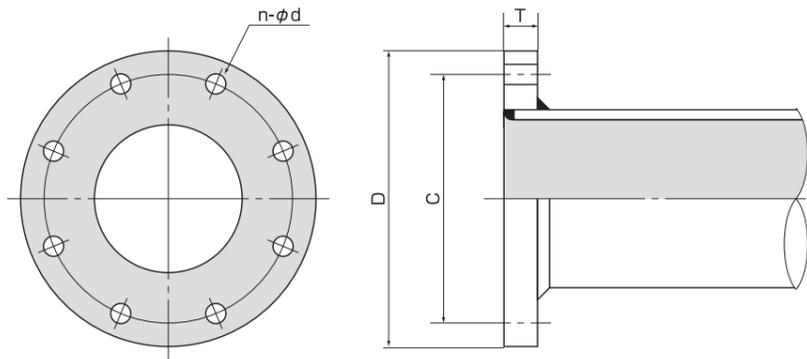


単位:mm

呼び径		ツバ外径	ツバ肉厚	10KF	5KF
A (mm)	B (in)	D	t	T	T
20	($\frac{3}{4}$)	50	9	14	10
25	(1)	60	9	14	10
32	($1\frac{1}{4}$)	70	9	16	12
40	($1\frac{1}{2}$)	75	9	16	12
50	(2)	88	9	16	14
65	($2\frac{1}{2}$)	108	9	18	14
80	(3)	122	9	18	14
100	(4)	144	9	18	16
125	(5)	179	12	20	16
150	(6)	205	12	22	18
200	(8)	255	12	22	20
250	(10)	320	12	24	22
300	(12)	363	12	24	22
350	(14)	408	12	26	24
400	(16)	465	12	28	24
450	(18)	525	15	30	24
500	(20)	575	15	30	24
550	(22)	633	15	32	26
600	(24)	683	15	32	26

■ フランジの規格

フランジの規格



継手のボルト穴はセンター振分けです。これと異なる仕様の場合は御指示下さい。

※基本的に材質は、
鉄 : SS400、
SUS : SUS304 です。
その他の材質をご使用される場合は別途
ご相談下さい。

呼び径		5K管用						参考重量 (Kg)
A (mm)	B (in)	外径 D	中心径 C	肉厚 T	ボルト穴径 d	ボルト穴数 n	使用ボルト	
20	(3/4)	85	65	10	12	4	M10	0.4
25	(1)	95	75	10	12	4	M10	0.5
32	(1 1/4)	115	90	12	15	4	M12	0.8
40	(1 1/2)	120	95	12	15	4	M12	0.8
50	(2)	130	105	14	15	4	M12	1.1
65	(2 1/2)	155	130	14	15	4	M12	1.5
80	(3)	180	145	14	19	4	M16	2.0
100	(4)	200	165	16	19	8	M16	2.4
125	(5)	235	200	16	19	8	M16	3.3
150	(6)	265	230	18	19	8	M16	4.4
200	(8)	320	280	20	23	8	M20	6.3
250	(10)	385	345	22	23	12	M20	10.1
300	(12)	430	390	22	23	12	M20	11.3
350	(14)	480	435	24	25	12	M22	15.2
400	(16)	540	495	24	25	16	M22	16.9
450	(18)	605	555	24	25	16	M22	21.6
500	(20)	655	605	24	25	20	M22	23.1
550	(22)	720	665	26	27	20	M24	30.3
600	(24)	770	715	26	27	20	M24	32.7

呼び径		10K管用						参考重量 (Kg)
A (mm)	B (in)	外径 D	中心径 C	肉厚 T	ボルト穴径 d	ボルト穴数 n	使用ボルト	
20	(3/4)	100	75	14	15	4	M12	0.7
25	(1)	125	90	14	19	4	M16	1.1
32	(1 1/4)	135	100	16	19	4	M16	1.5
40	(1 1/2)	140	105	16	19	4	M16	1.6
50	(2)	155	120	16	19	4	M16	1.9
65	(2 1/2)	175	140	18	19	4	M16	2.6
80	(3)	185	150	18	19	8	M16	2.6
100	(4)	210	175	18	19	8	M16	3.1
125	(5)	250	210	20	23	8	M20	4.8
150	(6)	280	240	22	23	8	M20	6.3
200	(8)	330	290	22	23	12	M20	7.5
250	(10)	400	355	24	25	12	M22	11.8
300	(12)	445	400	24	25	16	M22	12.6
350	(14)	490	445	26	25	16	M22	16.2
400	(16)	560	510	28	27	16	M24	23.0
450	(18)	620	565	30	27	20	M24	29.5
500	(20)	675	620	30	27	20	M24	33.5
550	(22)	745	680	32	33	20	M30	43.1
600	(24)	795	730	32	33	24	M30	45.7

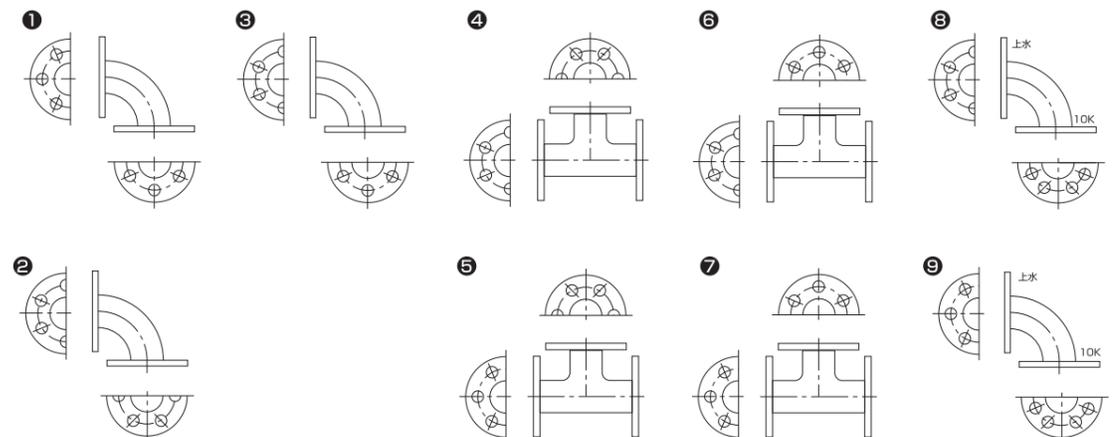
フランジの規格

呼び径		20K管用						参考重量 (Kg)
A (mm)	B (in)	外径 D	中心径 C	肉厚 T	ボルト穴径 d	ボルト穴数 n	使用ボルト	
20	(3/4)	100	75	16	15	4	M12	0.8
25	(1)	125	90	16	19	4	M16	1.3
32	(1 1/4)	135	100	18	19	4	M16	1.6
40	(1 1/2)	140	105	18	19	4	M16	1.7
50	(2)	155	120	18	19	8	M16	1.9
65	(2 1/2)	175	140	20	19	8	M16	2.8
80	(3)	200	160	22	23	8	M20	4.0
100	(4)	225	185	24	23	8	M20	5.2
125	(5)	270	225	26	25	8	M22	8.2
150	(6)	305	260	28	25	12	M22	10.7
200	(8)	350	305	30	25	12	M22	13.6
250	(10)	430	380	34	27	12	M24	23.8
300	(12)	480	430	36	27	16	M24	28.1
350	(14)	540	480	40	33	16	M30	39.5
400	(16)	605	540	46	33	16	M30	55.6
450	(18)	675	605	48	33	20	M30	72.9
500	(20)	730	660	50	33	20	M30	86.7

呼び径		上水 (7.5K) 管用						参考重量 (Kg)
A (mm)	B (in)	外径 D	中心径 C	肉厚 T	ボルト穴径 d	ボルト穴数 n	使用ボルト	
80	(3)	211	168	18	19	4	M16	4.1
100	(4)	238	195	18	19	4	M16	4.8
125	(5)	263	220	20	19	6	M16	5.4
150	(6)	290	247	22	19	6	M16	7.7
200	(8)	342	299	22	19	8	M16	8.7
250	(10)	410	360	24	23	8	M20	14.3
300	(12)	464	414	24	23	10	M20	16.2
350	(14)	530	472	26	25	10	M22	24.0
400	(16)	582	524	26	25	12	M22	26.4
450	(18)	652	585	28	27	12	M24	35.6
500	(20)	706	639	28	27	12	M24	39.7
550	(22)	-	-	-	-	-	-	-
600	(24)	810	743	30	27	16	M24	49.9

上水フランジの取付注意

125A、150A、300A、350Aの場合は配管方法によって下記のフランジ取付方法があります。ご注文の際は番号でご指示下さい。



ボルト・ナット選定表

ボルト・ナットの選定にご利用下さい。(パッキン厚3mmで計算しています)

JIS5K					本数
呼び径 (A)	サイズ	長さ			
		固定	ルーズ	割り	
20	M10	40	50	60	4
25		40	50	60	
32		50	60	70	
40	M12	50	60	70	
50		55	60	75	
65		55	60	75	
80	M16	60	65	80	
100		60	70	85	
125		60	75	90	
150	M20	65	80	95	
200		75	85	110	
250		80	95	120	
300	M22	80	95	120	
350		90	100	130	
400		90	100	130	
450	M24	85	100	130	
500		85	100	130	
550		90	110	140	
600	90	110	140		

JIS10K					本数
呼び径 (A)	サイズ	長さ			
		固定	ルーズ	割り	
20	M12	50	60	75	4
25	M16	55	65	80	
32		60	70	85	
40		60	70	85	
50	60	70	85		
65	65	75	90		
80	M20	65	75	90	
100		65	75	90	
125		75	85	110	
150	M22	80	90	110	
200		80	90	110	
250		85	100	120	
300	M24	85	100	120	
350		90	110	130	
400		100	110	140	
450	M30	100	120	150	
500		100	120	150	
550		110	130	160	
600	110	130	160		

JIS20K					本数
呼び径 (A)	サイズ	長さ			
		固定	ルーズ	割り	
20	M12	55	65	80	4
25	M16	60	70	85	
32		65	75	90	
40		65	75	90	
50	M20	65	75	90	
65		70	80	100	
80		75	85	110	
100	M22	80	90	120	
125		85	100	130	
150		90	110	140	
200	M24	95	110	140	
250		110	120	160	
300		120	130	170	
350	M30	130	150	190	
400		140	170	220	
450		150	-	-	
500	M36	150	-	-	
550		160	-	-	
600		160	-	-	

上水 (F12)					本数
呼び径 (A)	サイズ	長さ			
		固定	ルーズ	割り	
20	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	
32	-	-	-	-	
40	-	-	-	-	
50	-	-	-	-	
65	-	-	-	-	
80	M16	65	75	95	4
100		65	75	95	
125		70	80	100	
150	M20	75	85	110	
200		75	85	110	
250		85	95	120	
300	M22	85	95	120	
350		90	110	130	
400		95	110	130	
450	M24	95	110	140	
500		95	110	140	
550		-	-	-	
600	100	120	150		

[備考] 被膜保護のため、PD (全面被覆型) に対しては平座金及びばね座金、NC及びPD (部分被覆型) に対しては平座金をご使用下さい。
 その場合、上表のボルト長さに、下記寸法をたしてご使用下さい。*ガス管、SUS管は長さを-5mmしてご使用下さい。
 *また、管端フレア加工を使用した場合は、管厚によりボルト長さの調整が必要ですのでご注意ください。

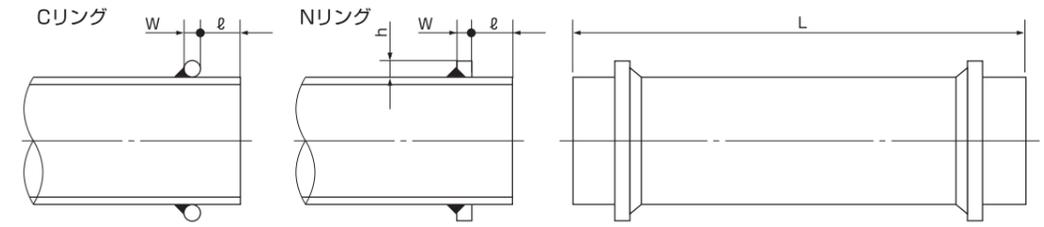
P D (全面被覆型)		P D (全面被覆型)	
サイズ	長さ	サイズ	長さ
M10	+10	M22	+20
}		M12	
M16	+15	M30	+25
}		M36	+30
M20			

N C, P D (部分被覆型)	
サイズ	長さ
M10	+5
}	
M22	+10
}	
M24	
M30	+15
M36	

リング付加工管の規格

塩ビライニング (標準型)、ポリエチレンライニング、ナイロンコーティング、ステンレス管、ガス管の各種加工管に対応します。

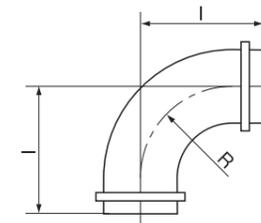
受口の規格と直管



呼び径		リング		ℓ				直管の長さ L	
		Cリング	Nリング	Cリング	Nリング			ステンレス	ステンレス以外
A (mm)	B (in)	W	W×h	C型	N型	NL型	NLV型		
50	(2)	6	5×6	15.0 ± 1.5/0.5	17.5 ± 1.0	18.5 ± 1.0	17.0 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
65	(2½)	6	5×6	16.5 ± 1.5/0.5	17.5 ± 1.0	18.5 ± 1.0	17.0 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
80	(3)	6	5×6	18.0 ± 1.5/0.5	17.5 ± 1.0	18.5 ± 1.0	17.0 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
100	(4)	6	6×7	19.0 ± 1.5/0.5	19.5 ± 1.5	20.5 ± 1.5	19.5 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
125	(5)	6	6×7	19.5 ± 1.5/0.5	19.5 ± 1.5	20.5 ± 1.5	19.5 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
150	(6)	7	6×7	20.0 ± 1.5/0.5	19.5 ± 1.5	20.5 ± 1.5	19.5 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
200	(8)	7	6×7	22.5 ± 1.5/0.5	23.0 ± 1.5	24.0 ± 1.5	23.0 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
250	(10)	7	6×7	23.5 ± 1.5/0.5	23.0 ± 1.5	24.0 ± 1.5	23.0 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
300	(12)	7	6×7	24.0 ± 1.5/0.5	23.0 ± 1.5	24.5 ± 1.5	23.0 ± 0/1	4000 ± 5	5500 ± 5
350	(14)	8	6×7	22.0 ± 1.5/0.5	25.0 ± 1.5	26.0 ± 1.5	—	4000 ± 5	5500 ± 5
400	(16)	8	6×7	22.0 ± 1.5/0.5	25.0 ± 1.5	26.0 ± 1.5	—	4000 ± 5	5500 ± 5
450	(18)	8	8×8.5	22.0 ± 1.5/0.5	27.5 ± 1.5	—	—	4000 ± 5	5500 ± 5
500	(20)	11	8×8.5	24.0 ± 1.5/0.5	27.5 ± 1.5	—	—	4000 ± 5	5500 ± 5

[備考] 1. 乱尺品の長さの許容差は±3mmとする。
 2. NL型はナイロンコーティング、NLV型は塩ビライニング・ポリエチレンライニングに対応します。
 3. ハウジングは、Cリングを使用される場合はタイヨージョイント製のCDU型 (50A~300A)、CWDU型 (350A以上) を、Nリングを使用される場合は日本ヴィクトリック製のN-O型、N-1型、NL型、NLV型をご使用下さい。

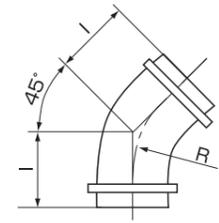
90° ロングエルボ



呼び径		R	I
A (mm)	B (in)		
50	(2)	76.2	120
65	(2½)	95.3	160
80	(3)	114.3	180
100	(4)	152.4	220
125	(5)	190.5	250
150	(6)	228.6	290
200	(8)	304.8	370
250	(10)	381.0	445
300	(12)	457.2	525
350	(14)	533.4	600
400	(16)	609.6	685
450	(18)	685.8	765
500	(20)	762.0	845

[備考] Iの許容差は±3mmとする。

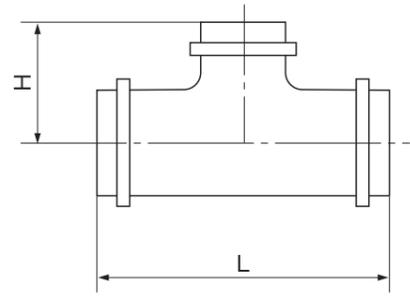
45° ロングエルボ



呼び径		R	I
A (mm)	B (in)		
50	(2)	76.2	85
65	(2½)	95.3	105
80	(3)	114.3	110
100	(4)	152.4	125
125	(5)	190.5	145
150	(6)	228.6	160
200	(8)	304.8	190
250	(10)	381.0	225
300	(12)	457.2	255
350	(14)	533.4	290
400	(16)	609.6	330
450	(18)	685.8	365
500	(20)	762.0	400

[備考] Iの許容差は±3mmとする。

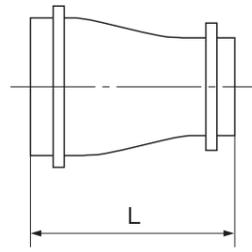
チーズ



呼び径		L	H
A (mm)	B (in)		
50×50	(2×2)	240	85
65×50	(2½×2)	280	90
65×65	(2½×2½)	280	100
80×50	(3×2)	300	95
80×65	(3×2½)	300	100
80×80	(3×3)	300	115
100×50	(4×2)	320	110
100×65	(4×2½)	320	115
100×80	(4×3)	320	125
100×100	(4×4)	320	160
125×50	(5×2)	360	120
125×65	(5×2½)	360	125
125×80	(5×3)	360	135
125×100	(5×4)	360	140
125×125	(5×5)	360	180
150×65	(6×2½)	400	140
150×80	(6×3)	400	145
150×100	(6×4)	400	155
150×125	(6×5)	400	165
150×150	(6×6)	400	200
200×80	(8×3)	470	170
200×100	(8×4)	470	180
200×125	(8×5)	470	190
200×150	(8×6)	470	190
200×200	(8×8)	470	235
250×100	(10×4)	550	205
250×125	(10×5)	550	215
250×150	(10×6)	550	215
250×200	(10×8)	550	220
250×250	(10×10)	550	275
300×125	(12×5)	630	235
300×150	(12×6)	630	235
300×200	(12×8)	630	245
300×250	(12×10)	630	245
300×300	(12×12)	630	315
350×150	(14×6)	690	255
350×200	(14×8)	690	265
350×250	(14×10)	690	265
350×300	(14×12)	690	265
350×350	(14×14)	690	345
400×200	(16×8)	760	340
400×250	(16×10)	760	350
400×300	(16×12)	760	365
400×350	(16×14)	760	375
400×400	(16×16)	760	380

【備考】1. Lの許容量は±5mm、Hの許容量は±3mmとする。
2. 継手を使用する場合は寸法が変わるため、別途ご相談下さい。

レジャーサ



呼び径		L	H
A (mm)	B (in)		
65×50	(2½×2)	190	
80×50	(3×2)	200	
80×65	(3×2½)	200	
100×65	(4×2½)	220	
100×80	(4×3)	220	
125×80	(5×3)	250	
125×100	(5×4)	250	
150×100	(6×4)	260	
150×125	(6×5)	260	
200×125	(8×5)	275	
200×150	(8×6)	275	
250×150	(10×6)	310	
250×200	(10×8)	310	
300×200	(12×8)	340	
300×250	(12×10)	340	
350×250	(14×10)	470	
350×300	(14×12)	470	
400×300	(16×12)	500	
400×350	(16×14)	500	
450×350	(18×14)	530	
450×400	(18×16)	530	
500×400	(20×16)	665	
500×450	(20×18)	665	

【備考】Lの許容量は±3mmとする。

呼び径		L	H
A (mm)	B (in)		
450×250	(18×10)	840	375
450×300	(18×12)	840	390
450×350	(18×14)	840	400
450×400	(18×16)	840	400
450×450	(18×18)	840	420
500×300	(20×12)	920	420
500×350	(20×14)	920	430
500×400	(20×16)	920	430
500×450	(20×18)	920	445
500×500	(20×20)	920	460

形状および寸法許容差

- 継手のフランジのボルト穴の配置は、特に指定のない限り管軸を水平にした場合、そのフランジ面の垂直中心線に対し振り分けとする。
- 寸法許容差は下表による。

形状	記号	精度	呼び径	略図
フランジの傾き	$\Delta\theta$	1°以下	全サイズ	
フランジのそり	$\Delta\ell$	≦ 1mm	125A以下	
		≦ 2mm	150A以上	
相対するボルト穴の心振れ	$\Delta\ell$	≦ 2mm	全サイズ	
直管	$\Delta\ell$	≦ 3mm	乱尺、全サイズ	
		≦ 5mm	定尺、全サイズ	
規格曲管	$\Delta\ell$	≦ 2mm	100A以下	
		≦ 3mm	125A以上	
規格T字管	$\Delta\ell_1$	≦ 2mm	本管≦100A	
		≦ 3mm	本管≧125A	
	$\Delta\ell_2$	≦ 3mm	全サイズ	
$\Delta\ell_3$	≦ 2mm	本管≦100A		
	≦ 3mm	本管≧125A		
規格レジャーサ	$\Delta\ell$	≦ 2mm	大径≦100A	
		≦ 3mm	大径≧125A	

【備考】エルボ付直管、チーズ付直管、レジャーサ付直管、ヘッダー等の乱尺品の寸法許容差は、±3mmとする。

取扱上の注意

保管上の注意

- ①保管場所は、できるだけ温度差の大きいところは避けて下さい。火気や熱源に近づけないで下さい。
また、屋外保管の場合は、直射日光や雨を避け、シートなどで覆って下さい。
- ②平らな場所に木板等を敷いた上に保管して下さい。

輸送および移動における注意

- ①輸送中あるいは、工事中に落下など強度の衝撃が加わった場合は、内外面の状態をよく確かめてからご使用下さい。
- ②重機等により運搬する時には、2ヶ所で、ナイロンスリング、又は、マニラロープを使用して吊って下さい。

施工上の注意

- ①管端養生は配管施工直前にはずし、内面塗膜及び特にフランジ面及びハウジングシール面には、絶対キズをつけないで下さい。（漏れの原因となります。）
- ②ボルト締めをする時には、必ず、平座金を各ボルトとの間に入れてから締めて下さい。
（内外面塗装）平座金を使用されませんと塗膜をキズつけます。
- ③現場においての溶接はライニング塗膜を痛めるのでできません。
（固定部材等は工場で溶接後、ライニング加工をしますので寸法を指示下さい。）
- ④ライニング管やコーティング管は絶対に切断及びネジ加工を行わないで下さい。
- ⑤配管施工時にエステル類やケトン類などの有機溶剤をご使用にならないで下さい。
- ⑥外面防食をさせる場合には弊社にご相談下さい。
- ⑦曲げ加工はできません。
- ⑧各種薬品の配管に使用される場合には、担当者まで御相談下さい。

使用上の注意

- ①各ライニング、コーティング管の使用温度範囲内でご使用下さい。使用温度範囲を超えた高温で使用すると、ライニング、コーティングが剥離する恐れがあります。
- ②凍結した場合の解氷に際しては、熱湯をかけるか、蒸気解氷、又は、電気解氷を行い、直火を用いないで下さい。
- ③ライニング管やコーティング管は高い真空状態が発生する箇所で使用しないで下さい。

BOX UNIT CONSTRUCTION ユニット工法

ポンプ周辺・縦管など
ご要望により各種鋼管を
アッセンブリーし
ユニットとして納品させて
いただきます。



ユニット工法 8つのメリット

1 現場の少人化で
コストダウンを
実現!

2 工期短縮を実現!

3 コンパクト化で
スペースを
有効利用!

4 メンテナンスを
考えた配管・
組立を実現!

5 バルブ操作、
見やすい計器類の
取付位置を配慮!

6 搬送・搬入寸法で
分割・組合わせが
自由自在!

7 工場製作のため
高品質!

8 安全性の向上!



室外機ユニット



ポンプユニット



配管ユニット



シャフトユニット

各種ユニットについては、弊社専任スタッフが対応させていただきます。

CORPORATE DATA

会社概要

社名	シンテック株式会社
本社所在地	〒112-0002 東京都文京区小石川1-28-1 小石川桜ビル8階
資本金	9,600万円
設立	1967年10月6日
代表取締役	山口 浩
従業員数	約150名
主要取引銀行	みずほ銀行／三菱UFJ銀行／商工中金／三井住友銀行／りそな銀行

納入実績

- 施設等** 六本木ヒルズ、新丸の内ビル、東京ミッドタウン、芝浦アイランド地区公益施設、埼玉アリーナ、成田空港、羽田空港、大江戸温泉物語、後楽園ラグーナ、東京競馬場、大井競馬場、横浜国際客船ターミナル等
- 競技場** 日産スタジアム、埼玉スタジアム、新潟県総合スタジアム、国立競技場、横浜スタジアム、マリノスタジアム等
- 学 校** 東京大学、早稲田大学、慶応大学、明治大学、法政大学、立教大学、東京理科大学、日本医科大学、青山学院大学、日本大学、東洋大学、駒沢大学、専修大学、国士舘大学、國學院大學、千葉工業大学、帝京大学
- 再開発** 東京スカイツリー、市川駅南口再開発、大崎再開発ビル、浦和駅東口再開発、有楽町センタービル、汐留メリアタワー、汐留シティーセンター、日本テレビ新社屋、大手町ビル、東品川四丁目再開発、船橋駅南口再開発
- 病 院** 東京大学(白金台)医科学研究所、成田赤十字病院、埼玉医科大学病院、国立国際医療センター船橋市立リハビリテーション病院、埼玉県立がんセンター、県立こども病院、浜松赤十字病院、埼玉県立精神医療センター
- ホテル** ザ・ペニンシュラ東京、東京ベイホテル東急、成田エクセル東急ホテル、東京ベイホテル東急、東急ハーベスト、箱根小涌園、新宿京王プラザホテル
- 工 場** 富士通三重工場、麒麟ビール横浜工場、明治乳業埼玉工場、味の素川崎工場、世田谷清掃工場、日本ビクター林間工場、NEC玉川ルネッサンスシティ、アサヒビール神奈川工場、キャノン下丸子

FACTORIES



千葉工場
〒290-0227 千葉県市原市敷490-4



千葉第二工場
〒290-0225 千葉県市原市牛久487-2



長柄工場
〒297-0206 千葉県長生郡長柄町山根1574-5



長柄第二工場
〒297-0203 千葉県長生郡長柄町国府里675-1



滋賀工場
〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子1062

関連会社(ベトナム)



本社
住所: Tầng 6, Star building,
33Ter - 33Bis, đường Mạc Đĩnh
Chi, phường Đa Kao, quận 1,
thành phố Hồ Chí Minh.



研修センター
住所: 551/266/2 Đường Lê Văn Khương,
Khu phố 7, Phường Hiệp Thành,
Quận 12, TP. Hồ Chí Minh